



## 1.0 Réducteurs parallèles - flottants PT 1.0 Reductores paralelos - pendulares PT 1.0 Redutores paralelos - pendulares PT

**PT**

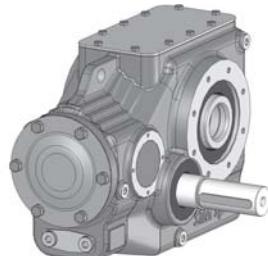
1.1	Caractéristiques techniques	Características técnicas	Características técnicas	G1
1.2	Dénomination	Designación	Designação	G2
1.4	Lubrification	Lubricación	Lubrificação	G9
1.3	Charges radiales et axiales	Cargas radiales y axiales	Cargas radiais e axiais	G13
1.4	Performances réducteurs	Prestaciones reductores	Desempenhos redutores	G14
1.5	Dimensions	Dimensiones	Dimensões	G22
1.6	Accessoires	Accesorios	Acessórios	G44

**PTF**

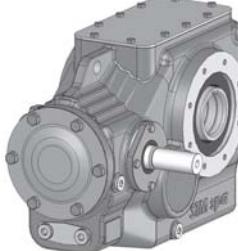
**PTF**

**PTP**

**1**



**2**



**80-100  
125-140**

**132-150  
170-190**

**G**



### 1.1 Spécifications techniques

Les robustes réducteurs flottants de la série PT, se conviennent à l'entraînement des bandes transporteuses, tout particulièrement dans les installations à l'extérieur et pour l'industrie minière, où la fiabilité et une maintenance réduite sont primordiales.Une nouveauté exclusive est la caisse monolithique équipée de couvercle de visite ! En option, les composants suivants sont disponibles :

- dispositif antidévireur, empêchant l'inversion du mouvement par effet de la charge ;
- frette de serrage, pour des fixations rigides et précises même en présence de nombreuses inversions du mouvement.
- douilles coniques, qui réunissent une ample interchangeabilité et la facilité de dépose.

### 1.1 Características técnicas

Los robustos reductores pendulares de la serie PT son particularmente adecuados para accionar cintas transportadoras, especialmente en instalaciones al aire libre y en la industria minera, donde la fiabilidad y el reducido mantenimiento son factores clave. Una innovación exclusiva es la carcasa monolítica con tapa de inspección! Como opción, siempre están disponibles:

- el dispositivo antirretorno, que impide la inversión del movimiento como resultado de la carga.
- el acoplador, para fijaciones rígidas y precisas incluso con una gran cantidad de inversiones de movimiento.
- los casquillos cónicos, que combinan amplia posibilidad de intercambio con facilidad de desmontaje.

### 1.1 Características técnicas

Os robustos redutores pendulares da série PT são particularmente adequados para o acionamento de correias transportadoras, principalmente nas instalações ao ar livre e na indústria de mineração, onde a fiabilidade e a reduzida manutenção são elementos essenciais.Uma novidade exclusiva é a caixa monolítica com cobertura de inspeção!Como opção, estão sempre disponíveis:

- o dispositivo contra-recuo que impede a inversão do movimento por efeito da carga.
- o anel de fixação, para fixagens rápidas e precisas, mesmo com muitas inversões de movimento.
- as buchas cónicas que unem uma ampla intercambiabilidade com a facilidade de desmontagem.

**1.1 Dénomination****1.1 Designación****1.1 Designação**

Maschine	Output Version	Size	N° of reductions	Basic shaft Arrangement	Input double extension	Output double extensiōn	Reduction ratio	Input Version Main	Input Version Secondary	Backstop	Output Shaft	Shaft Diameter	Output flange	Mounting positions
00 M	01 OV	02 SIZE	03 NOR	04 BSA	05 BE	06 BU	07 IR	08 IVM	09 IVS	10 BSTOP	11 OS	13 SD	14 OF	15 MP
PT		80									D	—		
		100		A							N	Aucune indication diamètre standard		
		125		B							FD	Ninguna indicación diámetro estándar		
	P	132	1	AUD	—	—					UB	Nenhuma indicação diâmetro padrão		
	F	140	2	BUS	BE	BU		(ECE)	(ECE)		AR	Ø...		
		150		C1							CD	Diamètre trou optionnel		
		170		C2							C	Diámetro orificio opcional		
		190									QL	Diâmetro do furo opcional		
											L			

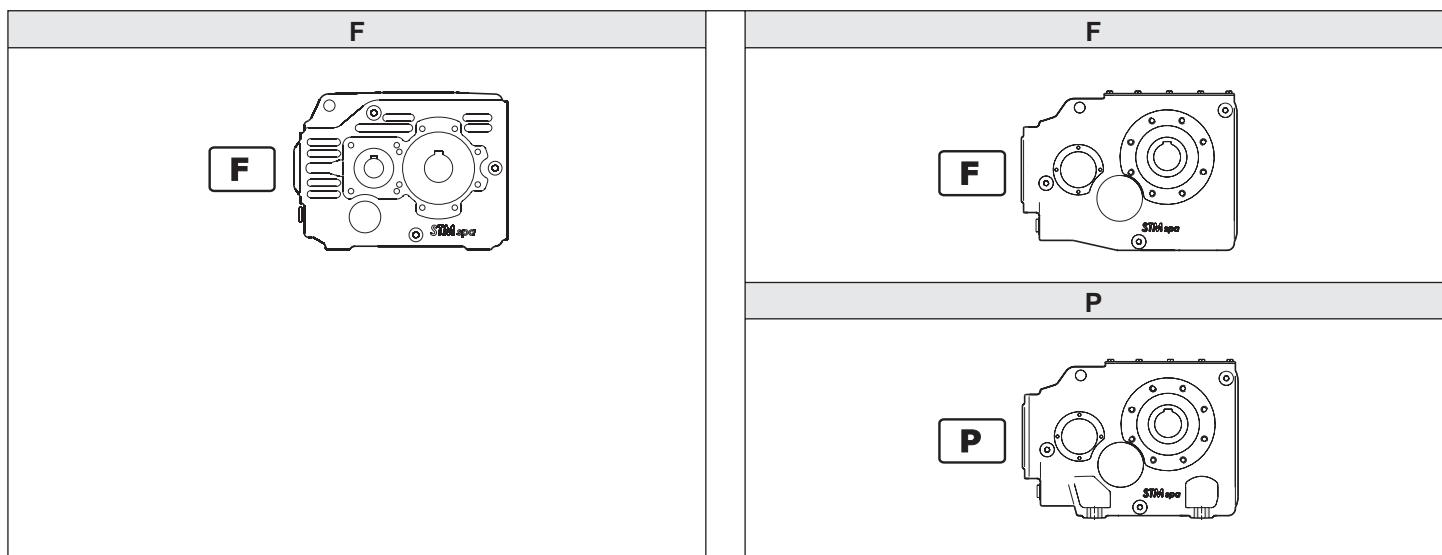
**WEB:**  
Reference Designation

**CODE:**  
Example of Order

PTF 100/1  
C2 7.4 M1

**00 M - Machine****M - Máquina****M - Máquina**

PT

**01 OV - Version de sortie****OV - Versión Única****OV - Versão Saída****80-100-125-140****132-150-170-190****02 SIZE - Taille****SIZE - Tamaño****SIZE - Dimensão**

80	100	125	132	140	150	170	190
----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**1.1 Dénomination**

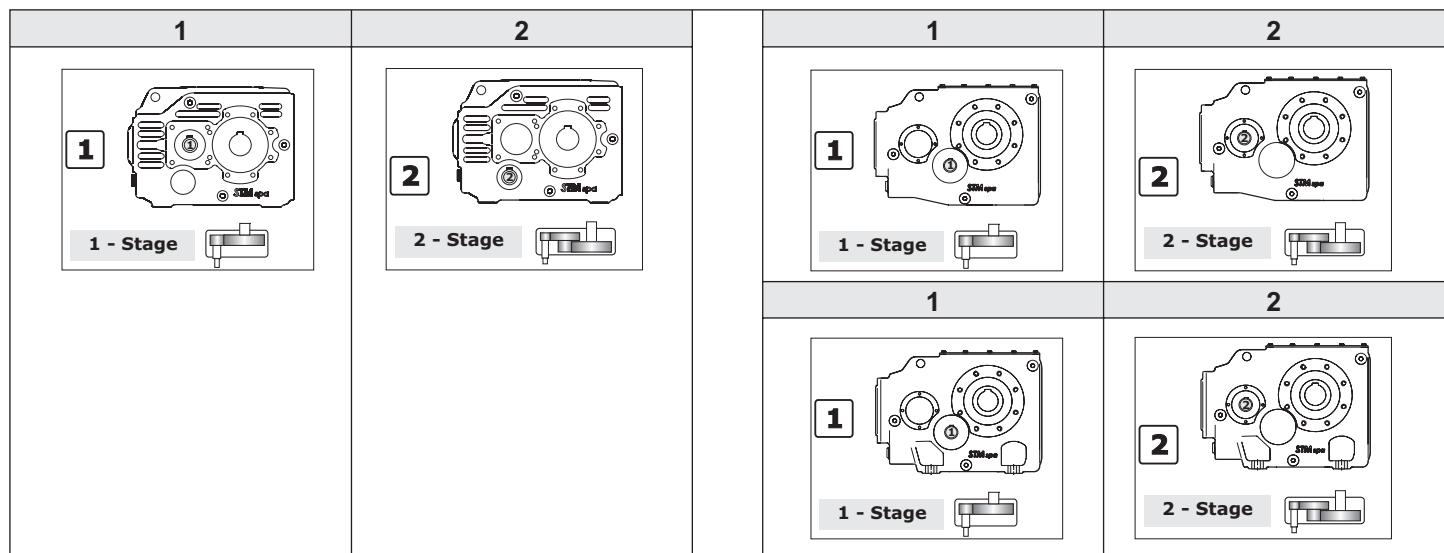
03 NOR - N° stades

**1.1 Designación**

NOR - No. etapas

**1.1 Designação**

NOR - N° fases

**80-100-125-140****132-150-170-190****G**

**1.1 Dénomination**

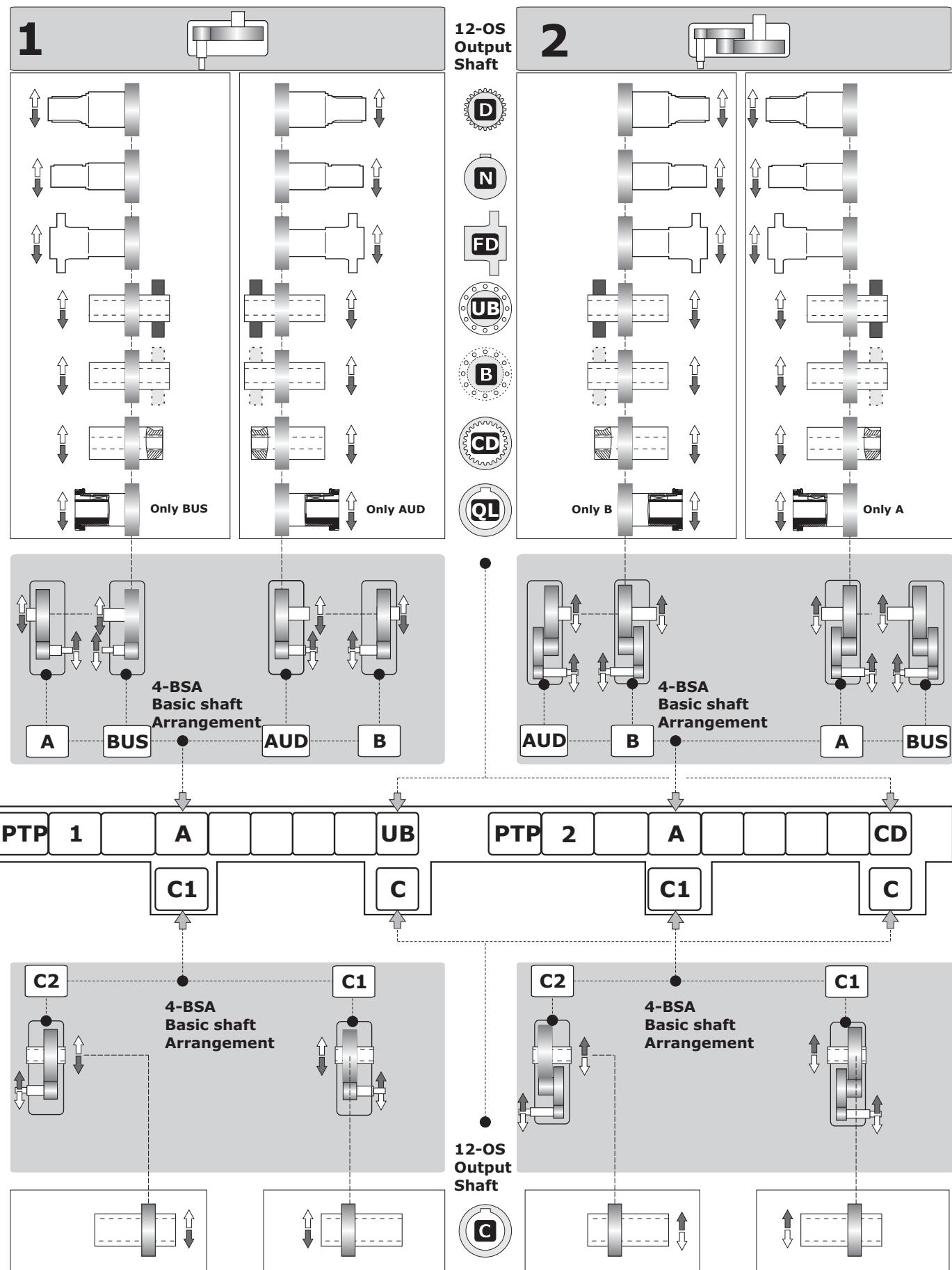
**04** BSA - Exécution graphique base

**1.1 Designación**

BSA - Ejecución gráfica Base

**1.1 Designação**

BSA - Execução gráfica Base



**1.1 Dénomination****05 BE - Bi-saillant Entrée**

— Aucune indication : sans bi-saillie

**BE**  
Bi-saillie en entrée.Notes  
Quant au type de bout disponible voir le point [8-IVM].**06 BU - Bi-saillant Sortie**

— Aucune indication : sans bi-saillie

**BU**  
Bi-saillie en sortie.Notes  
Applicable pour les exécutions graphiques A, B.  
Quant au type de bout disponible voir le point [9-IVS].**1.1 Designación****BE - Doble saliente Entrada**

— Ninguna indicación: Sin doble saliente

**BE:**  
Doble saliente en entrada.Nota  
Para el tipo de extremidad disponible consultar punto [8-IVM].**BU - Doble saliente Salida**

— Ninguna indicación: Sin doble saliente

**BU**  
Doble saliente en salidaNota  
Aplicable para las ejecuciones gráficas A, B.  
Para el tipo de extremidad disponible consultar punto [9-IVS].**1.1 Designação****BE - Doppelte vorstehende Antriebswelle**

— Nenhuma indicação: Sem ponta dupla

**BE**  
Com ponta dupla na entrada..Notas  
Para o tipo de extremidade disponível, veja o ponto [8-IVM].**BU - Com ponta dupla Saída**

— Nenhuma indicação: Sem ponta dupla

**BU**  
Com ponta dupla na saída.Notas  
Aplicável para as execuções gráficas A, B.  
Para o tipo de extremidade disponível, veja o ponto [9-IVS].**07 IR- Rapport de réduction**

(Voir Performances). Toutes les valeurs des rapports sont approximatives. En cas d'applications où une valeur exacte s'imposerait, n'hésitez pas à consulter notre service technique.

**IR - Relación de reducción**

(Consultar prestaciones). Todos los valores de las relaciones son estimativos. Para aplicaciones donde se necesita el valor exacto, consultar nuestro servicio técnico.

**IR - Relação de redução**(Veja desempenhos). Todos os valores das relações são aproximativos.  
Para aplicações que necessitem do valor exato, consulte o nosso serviço técnico.**08 IVM - Version d'Entrée - Principale**

— Aucune indication = diamètre standard ;

**IVM - Versión Entrada - Principal**

— Ninguna indicación = diámetro estándar;

**IVM - Versão Entrada - Principal**

— Nenhuma indicação = diâmetro padrão;

	—	(ECE)	Entrée avec arbre plein	Entrada con eje lleno	Entrada com eixo sólido
---	---	-------	-------------------------	-----------------------	-------------------------

PT/1	80 (Ø 24)	100 (Ø 28)	125 (Ø 38)	132 (Ø 50)	140 (Ø 48)	150 (Ø 55)	170 (Ø 60)	190 (Ø 65)
------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

PT/2	80 (Ø 19)	100 (Ø 24)	125 (Ø 28)	132 (Ø 35)	140 (Ø 38)	150 (Ø 45)	170 (Ø 50)	190 (Ø 55)
------	--------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

**09 IVS - Version d'Entrée - Secondaire****IVS - Versión Entrada - Secundaria****IVS - Versão Entrada - Secundária**

	—	(ECE)	Entrée avec arbre plein	Entrada con eje lleno	Entrada com eixo sólido
---	---	-------	-------------------------	-----------------------	-------------------------

**1.1 Dénomination**

10 BSTOP - Anti-retour

**1.1 Designación**

BSTOP - Dispositivo anti-retorno

**1.1 Designação**

BSTOP - Contra recuo

		<b>80-100-125-140</b>		<b>132-150-170-190</b>	
		Versions Versiones Versões	Exécution graphique <i>Ejecución gráfica</i> Execução gráfica	Versions Versiones Versões	Exécution graphique <i>Ejecución gráfica</i> Execução gráfica
<b>PT</b>	<b>1</b>	AR ARB ARN	B-BUS-C2	Il n'est pas possible de monter Anti-retour <i>No es posible montar el dispositivo antiretorno</i> Não é possível montar o Contra recuo	
	<b>2</b>	AR ARB ARN	A-AUD-C1	AR ARB ARN	Tous <i>Todos</i> Todos

**AR**

Réducteur est conçu avec Anti-retour.

Reductor está diseñado con Dispositivo anti-retorno.

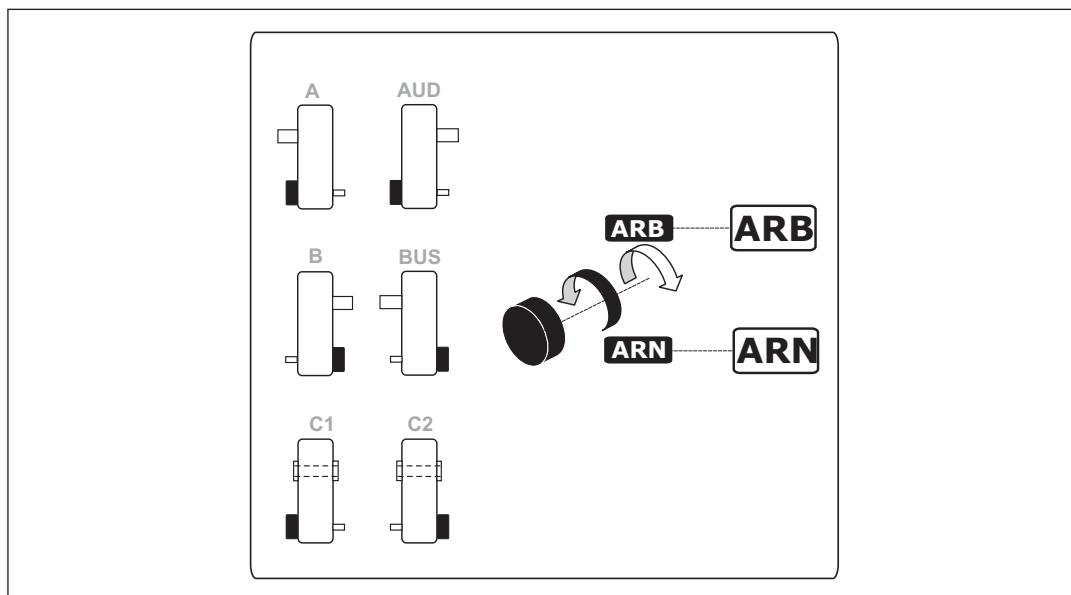
Redutor é projetado com um Contra recuo

**ARB-ARN**

Indiquer sur la demande le sens de rotation libre nécessaire, en se rapportant à l'arbre côté sortie (flèche noire et blanche, voir les exécutions graphiques).

Indicar en el pedido el sentido de rotación libre necesario, en referencia al eje lento (flecha negra y blanca, consultar ejecuciones gráficas).

Indique no pedido o sentido necessário de rotação livre do eixo lento (seta negra e branca, veja execuções gráficas).

**ARB**

Rotation libre flèche blanche (B)  
*Rotación libre flecha blanca (B)*  
Rotação livre seta branca (B)

**ARN**

Rotation libre flèche noire (N)  
*Rotación libre flecha negra (N)*  
Rotação livre seta negra (N)

**1.1 Dénomination****11 OS - Bout côté sortie**

C = arbre creux ;  
 UB-B = arbre creux avec frette de serrage  
 N = Bilatéral Intégral  
 D = Bilatéral Rainuré  
 CD = Arbre creux Rainuré  
 FD = Bride brochée  
 QL = Quick Locking  
 L = Prédisposition « Quick Locking »

**1.1 Designación****OS - Extremidad salida**

C = eje perforado;  
 UB-B = eje perforado con acoplador  
 N = Saliente Integral  
 D = Saliente Acanalado  
 CD = Eje perforado Acanalado  
 FD = Brida desvastada  
 QL = Quick Locking  
 L = Predisposición "Quick Locking "

**1.1 Designação****OS - Extremidade de saída**

C = eixo oco;  
 UB-B = eixo oco com anel de fixação  
 N = Saliente Integral  
 D = Saliente Estriado  
 CD = Eixo oco Estriado  
 FD = Flange trabalhada com broca  
 QL = Quick Locking  
 L = Predisposição para "Quick Locking "

**13 SD - Diamètre arbre**

— Aucune indication = diamètre standard ;  
**diamètre optionnel** = voir tableau.

**SD - Diámetro eje**

— Ninguna indicación = diámetro estándar;  
**diámetro opcional** = ver tabla.

**SD - Diâmetro do eixo**

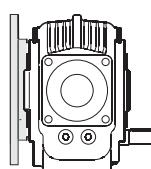
— Nenhuma indicação = diâmetro padrão;  
**diâmetro opcional** = veja a tabela.

	Standard	Optional	Standard	Optional	Standard	Optional	Standard	Standard	Standard	Standard
	—	Ø...	—	Ø...	—	(standard) Ø... (Optional)	—	—	—	—
<b>80</b>	(Ø 32)	Ø 30 Ø 35	(Ø 35)				(Ø 32 Standard)	(DIN 5482 40 x 36)	(DIN 5482 35 x 31)	(DIN 5482 40 x 36)
<b>100</b>	(Ø 45)	Ø 40 Ø 50	(Ø 45)				(Ø 45 Standard)	(DIN 5482 58 x 53)	(DIN 5482 45 x 41)	(DIN 5482 58 x 53)
<b>125</b>	(Ø 55)	Ø 50 Ø 60	(Ø 55)				(Ø 55 Standard)	(DIN 5482 70 x 64)	(DIN 5482 55 x 50)	(DIN 5482 70 x 64)
<b>132</b>	(Ø 60)	Ø 70	(Ø 60)	Ø70			(Ø 60 Standard) Ø70 (Optional)	(FIAT 70)	(DIN 5482 70 x 64)	(FIAT 70)
<b>140</b>	(Ø 70)	Ø 60	(Ø 70)	not available			(Ø 70 Standard)	(FIAT 70)	(DIN 5482 70 x 64)	(FIAT 70)
<b>150</b>	(Ø 70)	Ø 80	(Ø 70)	Ø80			(Ø 70 Standard) Ø80 (Optional)	(FIAT 80)	(DIN 5482 80 x 74)	(FIAT 80)
<b>170</b>	(Ø 90)	not available	(Ø 90)	not available			(Ø 90 Standard)	(FIAT 95)	(DIN 5482 90 x 84)	(FIAT 95)
<b>190</b>	(Ø 100)	not available	(Ø 100)				(Ø 100 Standard)	(DIN 5480 105 x 80)	(DIN 5482 105 x 94)	(DIN 5480 105 x 80)

	"Quick Locking "	Prédisposition « Quick Locking » Predisposición "Quick Locking " Predisposição para "Quick Locking "
<b>80</b>	Ø 20 - Ø 25 - Ø 30	
<b>100</b>	Ø 25 - Ø 30 - Ø 35 - Ø 38 - Ø 40 - Ø 42 - Ø 45 - Ø 48	
<b>125</b>	Ø 35 - Ø 40 - Ø 45 - Ø 48 - Ø 50 - Ø 55	
<b>132</b>	Ø 40 - Ø 45 - Ø 50 - Ø 55 - Ø 60 - Ø 65	
<b>140</b>		
<b>150</b>	Ø 45 - Ø 50 - Ø 55 - Ø 60 - Ø 65 - Ø 70 - Ø 75	
<b>170</b>	Ø 55 - Ø 60 - Ø 65 - Ø 70 - Ø 75 - Ø 80	
<b>190</b>	Ø 70 - Ø 75 - Ø 80 - Ø 85 - Ø 90	

Contacter notre Service technique commercial  
 Contactar con nuestra oficina técnica comercial.  
 Contate o nosso departamento técnico comercialg

**1.1 Dénomination****14 OF - Bride en sortie****1.1 Designación****OF - Brida en salida****1.1 Designação****OF - Flange de saída**

—	<b>F</b> Bride en sortie F. / Brida en salida F./ Flange de saída F.		
Sans la Bride de sortie <i>Sin Brida de salida</i> <i>Sem Flange de saída</i>			
	Bride de sortie: Pourvu toujours opposés dans cette configuration entrée.	Brida de salida: <i>Siempre y siempre se opuso</i> <i>en esta configuración</i> <i>entrada.</i>	Flange de saída: <i>Desde sempre se opôs</i> <i>nesta configuração</i> <i>entrada.</i>

**Attention**

Il n'est pas possible de monter la bride de sortie avec le versions-**AR ARB-ARN**

**Atención**

No es posible montar la brida de salida, junto con la versiones-**AR ARB-ARN**

**Atenção**

Não é possível montar Flange de saída em conjunto com o versões **ARB-AR-ARN**

**15 MP - Positions de montage**

[M2, M3, M4, M5, M6] Positions de montage avec indication des bouchons de niveau, de remplissage et de vidange ; sauf autrement spécifié, la position **M1** est à considérer standard (voir par. 1.4)

**MP - Posiciones de montaje**

[M2, M3, M4, M5, M6] Posiciones de montaje con indicaciones de los tapones de nivel, carga y descarga; si no se especifica, se considera estándar la posición **M1** (ver párr. 1.4)

**MP - Posições de montagem**

Montageposition [M2, M3, M4, M5, M6]  
Posições de montagem com a indicação dos tampos de nível, carga e descarga; caso não for especificado, considere padrão a posição **M1** (veja o par. 1.4)

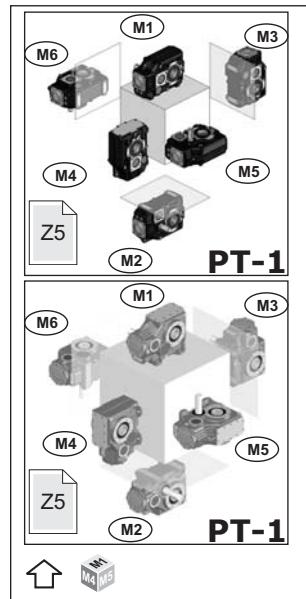
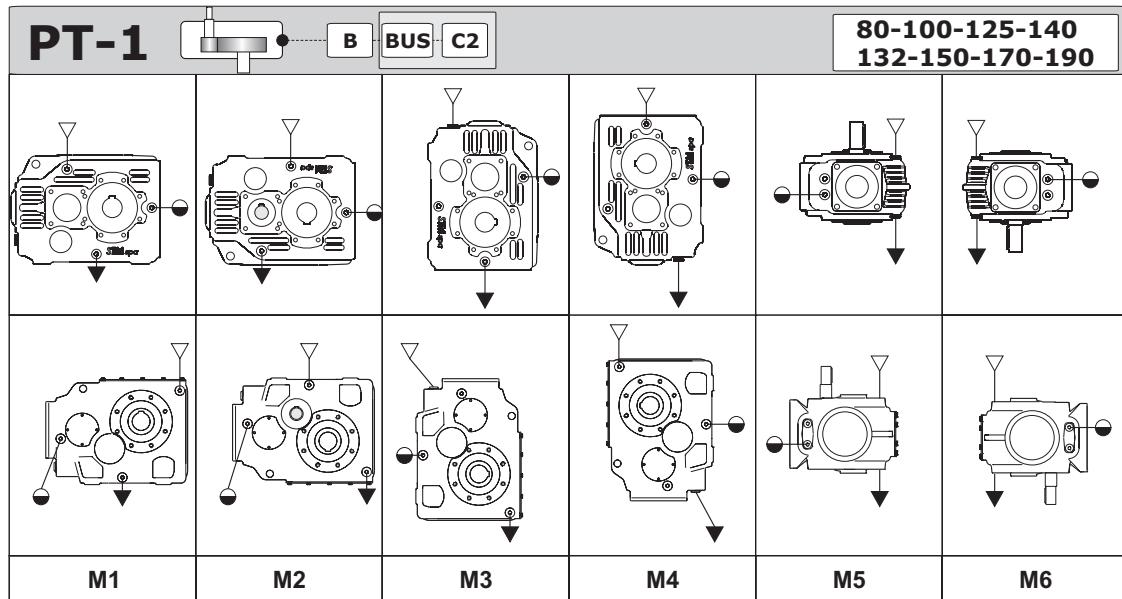
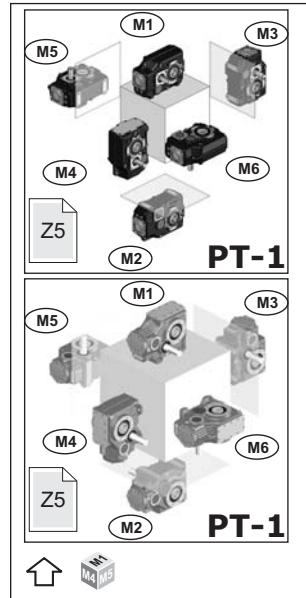
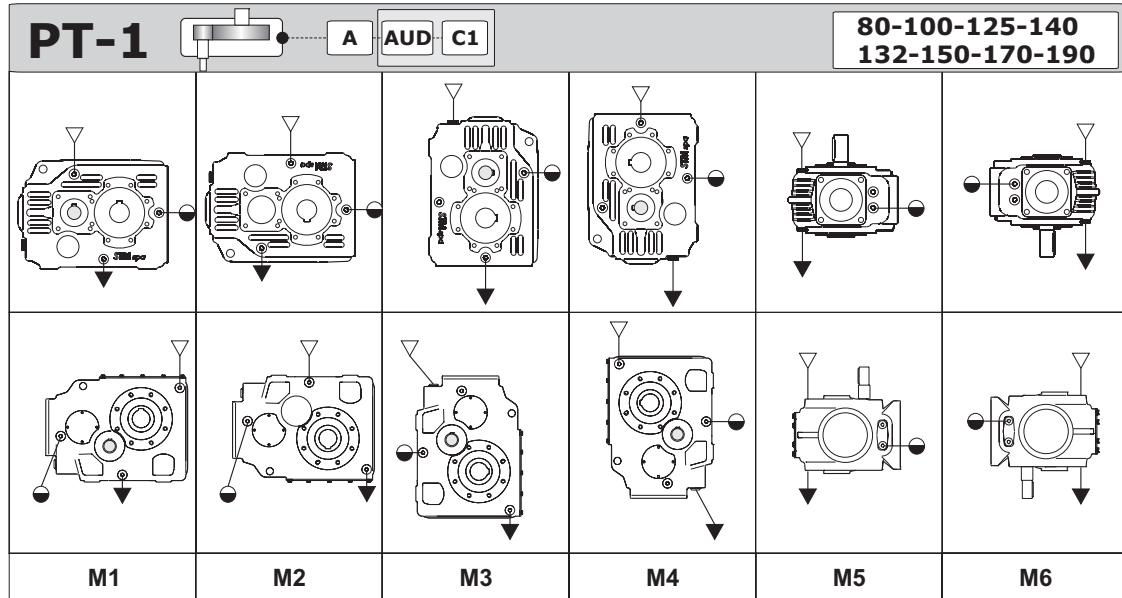
**16 OPT-ACC. - Options****OPT-ACC - Opciones****OPT-ACC. - Opções**

voir pa. 1.9 <i>ver pa. 1.9</i> <i>veja pa.1.9</i>	<b>ACC1</b>	<b>PROT.</b>	Couvercle de protection	<i>Tapa de protección</i>	Cobertura de proteção
		<b>FF</b>	FF - Kit	FF - Kit	FF - Kit
		<b>RR</b>	Kit rondelle de montage	Kit arandela de montaje	Kit de anilha de montagem
	<b>ACC3</b>	<b>TEN</b>	Tendeur	Tensor	Tensor

voir section A-1.12 <i>ver sección A-1.12</i> <i>veja secção A-1.12</i>	<b>OPT.</b>	<b>OPT</b>	Matériau des bagues d'étanchéité	<i>Materiales de los anillos de estanqueidad</i>	Material dos anéis de vedação
		<b>OPT1</b>	État de fourniture huile	<i>Estado suministro aceite</i>	Estado de fornecimento do óleo
		<b>OPT2</b>	Peinture	<i>Pintura</i>	Pintura

**1.4 Lubrification****1.4 Lubricación****1.4 Lubrificação**

**Positions de montage**  
**Posiciones de montaje**  
**Posições de montagem**

**PT-1**

- ▽ Remplissage / Carga / Carga
- Niveau / Nivel / Nivel
- ▼ Vidange / Descarga / Descarga

**1.4 Lubrification****1.4 Lubricación****1.4 Lubrificação**

PT	Positions de montage / Posiciones de montaje / Posições de montagem		
		Positions Posiciones Posições	Prescriptions à indiquer au moment de la commande <i>Indicaciones para la fase de pedido</i> Prescrições a indicar na fase de ordem
	80	M1-M2	Nécessaire
	100	M3-M4	Necesario
	125	M5-M6	Necessária
	132		
	140		
	150		
	170		
	190		

**PLAQUETTE - RÉDUCTEUR****PAS NÉCESSAIRE**

Toujours indiquée sur la plaquette du réducteur la position de montage « M1 ».

**NÉCESSAIRE**

La position demandée est indiquée sur la plaquette du réducteur del riduttore

**TARJETA - REDUCTOR****NO NECESARIA**

Se indica siempre en la tarjeta del reductor la posición de montaje "M1".

**NECESARIA**

La posición solicitada se indica en la tarjeta del reductor

**PLACA - REDUTOR****NÃO NECESSÁRIA**

Indicada sempre na placa do redutora posição de montagem "M1".

**NECESSÁRIA**

A posição pedida está indicada na placa do redutorriebe

Lub	Quantité de lubrifiant-Cantidad de lubricante-Quantidade de lubrificante - [Kg]							OPT1	Bouchons-Tapones-Tampos		
		M1	M2	M3	M4	M5	M6		N°	Diameter	Type
PT	80	1,000	1,000	1,400	1,200	1,000	1,300	OUTOIL	8	1/4"	▼
	100	2,100	2,100	2,500	2,500	2,100	2,600		8	1/4"	
	125	4,000	4,000	4,400	4,400	4,000	4,500		8	3/8"	
	132	7.100	7.800	8.000	8.000	7.100	9.800		8	1/2"	
	140	9.000	9.000	10.00	10.30	11.00	13.30		8	1/2"	
	150	11.40	12.50	13.00	13.00	11.40	15.50		8	1/2"	
	170	16.00	17.50	18.00	18.00	16.00	21.00		8	1/2"	
	190	23.30	25.40	26.00	26.00	23.30	32.00		8	1/2"	



Quantités à titre indicatif ; durant le remplissage, voir le repère de niveau.

Cantidades indicativas; durante la reposición, observar el testigo de nivel.

Quantidades indicativas; durante o abastecimento, respeite o indicador de nível.



**Attention ! :**  
Le bouchon reniflard est inclus uniquement dans les réducteurs qui ont plusieurs bouchons huile

**Atención !:**  
El tapón de alivio se suministra solo en los reductores que tienen más de un tapón de aceite

**Atenção!**  
O tampo de ventilação só está anexo nos redutores que possuem mais de um tampo de óleo

**Remarque :** Si lors de la commande la position de montage est omise, le réducteur sera fourni avec les bouchons prédisposés pour la position M1.

**Nota:** Si en la fase de pedido, se omite la posición de montaje, el reductor se suministrará con los tapones predisuestos para la posición M1.

**Nota:** Se na fase de ordem a posição de montagem for omitida, o redutor será fornecido com os tampos preparados para a posição M1

Toute fourniture avec des prédispositions des bouchons différentes de celle indiquée dans le tableau sont à convenir.

Los eventuales suministros con predisposiciones de los tapones diferentes a la indicada en la tabla, deberán ser acordados.

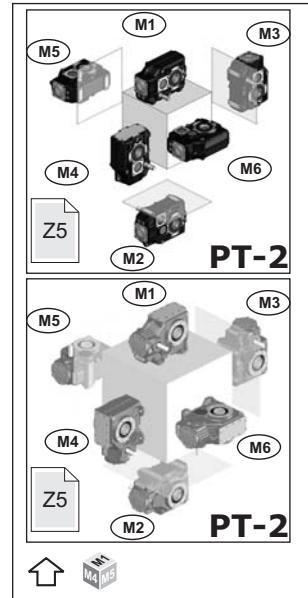
Eventuais fornecimentos com preparações dos tampos diferentes da indicada na tabela, deverão ser concordadas.

**1.4 Lubrification****1.4 Lubricación****1.4 Lubrificação**

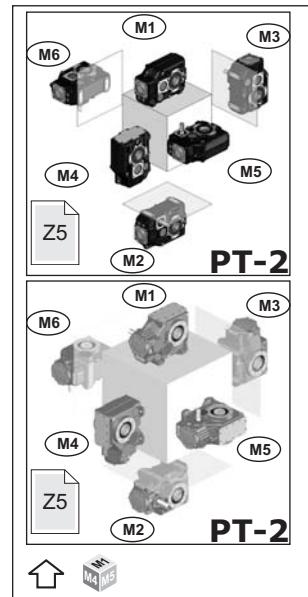
**Positions de montage**  
**Posiciones de montaje**  
**Posições de montagem**

**PT-2**

<b>PT-2</b> A AUD C1						<b>80-100-125-140</b> <b>132-150-170-190</b>
M1	M2	M3	M4	M5	M6	



<b>PT-2</b> B BUS C2						<b>80-100-125-140</b> <b>132-150-170-190</b>
M1	M2	M3	M4	M5	M6	



- ▽ Remplissage / Carga / Carga
- Niveau / Nivel / Nivel
- ▼ Vidange / Descarga / Descarga

**1.4 Lubrification****1.4 Lubricación****1.4 Lubrificação**

PT	Positions de montage / Posiciones de montaje / Posições de montagem		
	Positions Posiciones Posições	Prescriptions à indiquer au moment de la commande Indicaciones para la fase de pedido Prescrições a indicar na fase de ordem	
	80	Nécessaire Necesario Necessária	
	100		
	125		
	132		
	140		
	150		
	170		
	190		

**PLAQUETTE - RÉDUCTEUR****PAS NÉCESSAIRE**

Toujours indiquée sur la plaquette du réducteur la position de montage « M1 ».

**NÉCESSAIRE**

La position demandée est indiquée sur la plaquette du réducteur del riduttore

**TARJETA - REDUCTOR****NO NECESARIA**

Se indica siempre en la tarjeta del reductor la posición de montaje "M1".

**NECESARIA**

La posición solicitada se indica en la tarjeta del reductor

**PLACA - REDUTOR****NÃO NECESSÁRIA**

Indicada sempre na placa do redutora posição de montagem "M1".

**NECESSÁRIA**

A posição pedida está indicada na placa do redutorriebe

PT	Quantité de lubrifiant-Cantidad de lubricante-Quantidade de lubrificante - [Kg]							OPT1	Bouchons-Tapones-Tampos		
		M1	M2	M3	M4	M5	M6		N°	Diameter	Type
80		1.100	1.100	1.400	1.400	1.200	1.200		8	1/4"	
100		2.200	2.200	2.500	2.500	2.600	2.600		8	1/4"	
125		3.700	3.700	4.500	4.500	4.800	4.800		8	3/8"	
132		7.100	7.800	12.00	8.000	9.800	9.800		8	1/2"	
140		8.700	8.700	12.20	12.40	13.30	13.30		8	1/2"	
150		11.40	12.50	20.00	13.00	15.50	15.50		8	1/2"	
170		16.00	17.50	27.00	18.00	22.00	21.00		8	1/2"	
190		23.30	25.40	40.00	26.00	32.00	32.00		8	1/2"	



Quantités à titre indicatif ; durant le remplissage, voir le repère de niveau.

Cantidades indicativas; durante la reposición, observar el testigo de nivel.

Quantidades indicativas; durante o abastecimento, respeite o indicador de nível.

**Attention ! :**

Le bouchon reniflard est inclus uniquement dans les réducteurs qui ont plusieurs bouchons huile

**Remarque :** Si lors de la commande la position de montage est omise, le réducteur sera fourni avec les bouchons prédisposés pour la position M1.

Toute fourniture avec des prédispositions des bouchons différentes de celle indiquée dans le tableau sont à convenir.

**i Atención !:**

El tapón de alivio se suministra solo en los reductores que tienen más de un tapón de aceite

**Nota:** Si en la fase de pedido, se omite la posición de montaje, el reductor se suministrará con los tapones predisuestos para la posición M1.

**Los eventuales suministros con predisposiciones de los tapones diferentes a la indicada en la tabla, deberán ser acordados.**

**Atenção!**

O tampo de ventilação só está anexo nos redutores que possuem mais de um tampo de óleo

**Nota:** Se na fase de ordem a posição de montagem for omitida, o redutor será fornecido com os tampos preparados para a posição M1

**Eventuais fornecimentos com preparações dos tampos diferentes da indicada na tabela, deverão ser concordadas.**

## 1.5 Charges radiales et axiales

Quand la transmission du mouvement se fait au moyen de mécanismes qui engendrent des charges radiales sur l'extrémité de l'arbre, il est nécessaire de vérifier que les valeurs résultantes n'excèdent pas celles indiquées dans les tableaux.

Le Tab. 3.4 indique les valeurs des charges radiales admissibles pour l'arbre côté entrée ( $Fr_1$ ). Comme charge axiale admissible simultanée on a:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

## 1.5 Cargas radiales y axiales

Cuando la transmisión del movimiento se realiza por medio de mecanismos que generan cargas radiales en la extremidad del eje, es necesario verificar que los valores resultantes no excedan los indicados en las tablas.

En la Tab. 3.4 se indican los valores de las cargas radiales admisibles para el eje veloz ( $Fr_1$ ). Como carga axial admissible contemporánea se tiene:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

## 1.5 Cargas radiais e axiais

Se a transmissão de movimento acontece por mecanismos que gerem cargas radiais na extremidade do eixo, controle para que os valores resultantes não excedam aos das tabelas.

Na Tab. 3.4 são indicados os valores das cargas radiais admissíveis para o eixo rápido ( $Fr_1$ ). A carga axial contemporânea admissível será:

$$Fa_1 = 0.2 \times Fr_1$$

PT	$Fr_1$ [N]							
	80	100	125	132	140	150	170	190

Le Tab. 3.5 indique les valeurs des charges radiales admissibles pour l'arbre côté sortie ( $Fr_2$ ). Comme charge axiale admissible simultanée on a:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

En la Tab. 3.5 se indican los valores de las cargas radiales admisibles para el eje lento ( $Fr_2$ ). Como carga axial admissible contemporánea se tiene:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

Na Tab. 3.5 são indicados os valores das cargas radiais admissíveis para o eixo lento ( $Fr_2$ ). A carga axial contemporânea admissível será:

$$Fa_2 = 0.2 \times Fr_2$$

Tab. 3.5 [min <sup>-1</sup> ]	$Fr_2$ [N]							
	80	100	125	132	140	150	170	190
500	4000	7000	8200	10762	12500	13951	15466	20089
400	5000	8000	9300	12054	13000	15625	17321	22500
320	5500	9000	10000	13000	14000	17500	19400	25200
250	6000	10000	11500	15000	16000	19200	21100	27800
200	6000	10000	13000	16000	18000	20500	23300	29500
160	6000	10000	16000	17000	18500	22100	24800	32000
112	6000	10000	16000	19000	20000	23500	27000	35200
63	7100	10600	17000	23000	28000	27500	34200	44600
36	7500	11800	19000	29000	30000	34000	41000	53200

Les charges radiales indiquées dans les tableaux sont appliquées à mi-extension de l'arbre et elles se réfèrent aux réducteurs agissant avec facteur de service 1. Des valeurs intermédiaires relatives à des vitesses qui ne sont pas indiquées peuvent être obtenues par interpolation en considérant que  $Fr_1$  à 500 min<sup>-1</sup> et  $Fr_2$  à 14 min<sup>-1</sup> représentent les charges maximums admises. Pour les charges qui n'agissent pas sur la ligne médiane de l'arbre côté sortie ou côté entrée on a:

à 0.3 de l'extension:

$$Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$$

à 0.8 de l'extension:

$$Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$$

Las cargas radiales indicadas en las tablas se entienden aplicadas en la mitad de la saliente del eje y se refieren a los reductores que operan con factor de servicio 1. Valores intermedios relativos a velocidades no indicadas se pueden obtener por interpolación, considerando que  $Fr_1$  a 500 min<sup>-1</sup> y  $Fr_2$  a 14 min<sup>-1</sup> representan las cargas máximas admitidas. Para las cargas que no operan en el centro del eje lento o veloz se tiene:

a 0.3 de la saliente:

$$Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$$

a 0.8 de la saliente:

$$Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$$

As cargas radiais indicadas nas tabelas são aplicadas na metade da saliência do eixo e referem-se aos redutores operantes com fator de serviço 1.

Valores intermediários relativos à velocidade não listados podem ser obtidos por interpolação, considerando que  $Fr_1$  a 500 min<sup>-1</sup> e  $Fr_2$  a 14 min<sup>-1</sup> representam as cargas máximas admitidas.

Para cargas não agem no centro do eixo lento ou rápido tem-se:

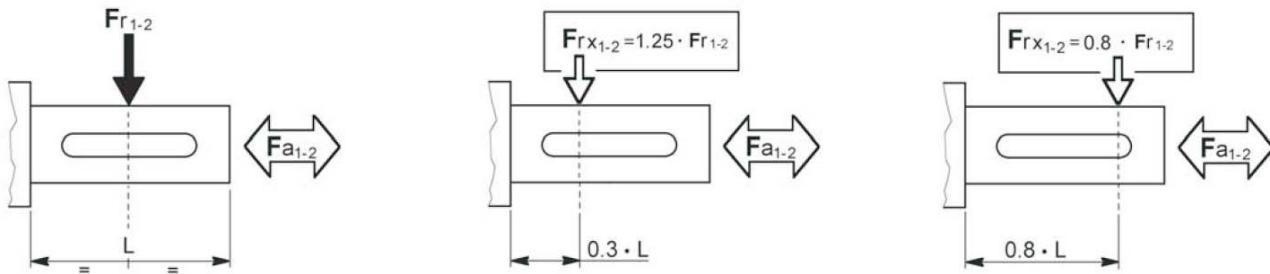
a 0.3 da saliência:

$$Fr_x = 1.25 \times Fr_{1-2}$$

a 0.8 da saliência:

$$Fr_x = 0.8 \times Fr_{1-2}$$

Tab. 2.6



## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 80/1

**Kg**

18

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
5.1	550,0	360,0	21,2	98.0	275,0	400,0	11,8	98.0	176,8	406,0	7,7	98.0	98,2	406,0	4,3	98.0	86,2	385,7	3,6	98.0	-
5.8	482,8	342,0	17,6	98.0	241,4	380,0	9,8	98.0	155,2	385,7	6,4	98.0	67,2	365,4	2,6	98.0	86,2	385,7	3,6	98.0	-
7.4	376,1	324,0	13,0	98.0	188,1	360,0	7,2	98.0	120,9	365,4	4,7	98.0	67,2	365,4	2,6	98.0	86,2	385,7	3,6	98.0	-

## PT 80/2

**Kg**

20

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
10.6	264,0	450,0	13,0	96.0	132,0	500,0	7,2	96.0	84,9	507,5	4,7	96.0	47,1	507,5	2,6	96.0	-				
12.1	231,7	450,0	11,4	96.0	115,9	500,0	6,3	96.0	74,5	507,5	4,1	96.0	41,4	507,5	2,3	96.0	-				
15.5	180,5	450,0	8,9	96.0	90,3	500,0	4,9	96.0	58,0	507,5	3,2	96.0	32,2	507,5	1,8	96.0	-				
18.5	151,7	486,0	8,0	96.0	75,9	540,0	4,5	96.0	48,8	548,1	2,9	96.0	27,1	548,1	1,6	96.0	-				
21.0	133,2	504,0	7,3	96.0	66,6	560,0	4,1	96.0	42,8	568,4	2,7	96.0	23,8	568,4	1,5	96.0	-				
23.9	117,2	522,0	6,7	96.0	58,6	580,0	3,7	96.0	37,7	588,7	2,4	96.0	20,9	588,7	1,3	96.0	-				
27.2	102,9	504,0	5,7	96.0	51,4	560,0	3,1	96.0	33,1	568,4	2,1	96.0	18,4	568,4	1,1	96.0	-				
34.9	80,2	468,0	4,1	96.0	40,1	520,0	2,3	96.0	25,8	527,8	1,5	96.0	14,3	527,8	0,8	96.0	-				
44.1	63,5	450,0	3,1	96.0	31,8	500,0	1,7	96.0	20,4	507,5	1,1	96.0	11,3	507,5	0,6	96.0	-				
50.9	55,0	450,0	2,7	96.0	27,5	500,0	1,5	96.0	17,7	507,5	1,0	96.0	9,8	507,5	0,5	96.0	-				
58.8	47,6	450,0	2,3	96.0	23,8	500,0	1,3	96.0	15,3	507,5	0,8	96.0	8,5	507,5	0,5	96.0	-				

$P_{tN}$ [kW]	tous les rapports todas las relaciones todas as relações
PT/1	15.0
PT/2	7.5

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

*Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.*

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.

Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

Nota:

*Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.*

OBS.

Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 100/1

Kg

29

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
5.1	550,0	720,0	42,3	98.0	275,0	800,0	23,5	98.0	176,8	812,0	15,3	98.0	98,2	812,0	8,5	98.0	84,7	812,0	7,4	98.0	-
5.9	474,6	720,0	36,5	98.0	237,3	800,0	20,3	98.0	152,5	812,0	13,2	98.0	67,2	812,0	5,8	98.0	84,7	812,0	7,4	98.0	-
7.4	376,1	720,0	28,9	98.0	188,1	800,0	16,1	98.0	120,9	812,0	10,5	98.0	98,2	812,0	8,5	98.0	84,7	812,0	7,4	98.0	-

## PT 100/2

Kg

32

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC					
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P			
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%		
10.7	261,3	846,0	24,1	96.0	130,6	940,0	13,4	96.0	84,0	954,1	8,7	96.0	46,7	954,1	4,9	96.0	-	40,3	974,4	4,3	96.0	-
12.4	225,4	864,0	21,2	96.0	112,7	960,0	11,8	96.0	72,5	974,4	7,7	96.0	31,9	994,7	3,5	96.0	-	23,6	1015,0	2,6	96.0	-
15.7	178,7	882,0	17,2	96.0	89,3	980,0	9,5	96.0	57,4	994,7	6,2	96.0	19,3	1065,8	2,2	96.0	-	16,2	1116,5	2,0	96.0	-
21.1	132,4	900,0	13,0	96.0	66,2	1000,0	7,2	96.0	42,6	1015,0	4,7	96.0	13,2	1116,5	1,6	96.0	-	11,6	1167,3	1,5	96.0	-
25.9	108,0	945,0	11,1	96.0	54,0	1050,0	6,2	96.0	34,7	1065,8	4,0	96.0	8,6	1116,5	1,0	96.0	-	8,6	1116,5	1,0	96.0	-
30.9	90,5	990,0	9,8	96.0	45,3	1100,0	5,4	96.0	29,1	1116,5	3,5	96.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
37.9	73,9	990,0	8,0	96.0	36,9	1100,0	4,4	96.0	23,7	1116,5	2,9	96.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
43.2	64,8	1035,0	7,3	96.0	32,4	1150,0	4,1	96.0	20,8	1167,3	2,7	96.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
58.1	48,2	990,0	5,2	96.0	24,1	1100,0	2,9	96.0	15,5	1116,5	1,9	96.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Pt <sub>N</sub> [kW]	tous les rapports todas las relaciones todas as relações
PT/1	22.0
PT/2	11.0

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.  
Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

Nota:  
Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.

OBS.  
Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 125/1

Kg

50

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
5.1	550,0	1350,0	79,3	98.0	275,0	1500,0	44,1	98.0	176,8	1624,0	30,7	98.0	98,2	1624,0	17,0	98.0	84,7	1522,5	13,8	98.0	-
5.9	474,6	1305,0	66,2	98.0	237,3	1450,0	36,8	98.0	152,5	1522,5	24,8	98.0	65,2	1522,5	10,6	98.0	84,7	1522,5	13,8	98.0	-
7.7	365,2	1260,0	49,2	98.0	182,6	1400,0	27,3	98.0	117,4	1522,5	19,1	98.0	65,2	1522,5	10,6	98.0	84,7	1522,5	13,8	98.0	-

## PT 125/2

Kg

56

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
8.7	323,6	1620,0	57,2	96.0	161,8	1800,0	31,8	96.0	104,0	1827,0	20,7	96.0	57,8	1827,0	11,5	96.0	-	-	-	-	-
10.4	268,9	1665,0	48,8	96.0	134,4	1850,0	27,1	96.0	86,4	1877,8	17,7	96.0	48,0	1877,8	9,8	96.0	-	-	-	-	-
12.1	232,0	1755,0	44,4	96.0	116,0	1950,0	24,7	96.0	74,6	1979,3	16,1	96.0	41,4	1979,3	8,9	96.0	-	-	-	-	-
15.7	178,6	1755,0	34,2	96.0	89,3	1950,0	19,0	96.0	57,4	1979,3	12,4	96.0	31,9	1979,3	6,9	96.0	-	-	-	-	-
21.5	130,0	1890,0	26,8	96.0	65,0	2100,0	14,9	96.0	41,8	2131,5	9,7	96.0	23,2	2131,5	5,4	96.0	-	-	-	-	-
25.9	108,0	1935,0	22,8	96.0	54,0	2150,0	12,7	96.0	34,7	2182,3	8,3	96.0	19,3	2182,3	4,6	96.0	-	-	-	-	-
30.0	93,2	2025,0	20,6	96.0	46,6	2250,0	11,4	96.0	30,0	2283,8	7,5	96.0	16,6	2283,8	4,1	96.0	-	-	-	-	-
34.8	80,4	1980,0	17,4	96.0	40,2	2200,0	9,7	96.0	25,9	2233,0	6,3	96.0	14,4	2233,0	3,5	96.0	-	-	-	-	-
39.0	71,7	1935,0	15,1	96.0	35,9	2150,0	8,4	96.0	23,1	2182,3	5,5	96.0	12,8	2182,3	3,0	96.0	-	-	-	-	-
45.2	61,9	1890,0	12,8	96.0	31,0	2100,0	7,1	96.0	19,9	2131,5	4,6	96.0	11,1	2131,5	2,6	96.0	-	-	-	-	-
57.1	49,1	1890,0	10,1	96.0	24,5	2100,0	5,6	96.0	15,8	2131,5	3,7	96.0	8,8	2131,5	2,0	96.0	-	-	-	-	-

$Pt_N$ [kW]		tous les rapports todas las relaciones todas as relações
PT/1		36,0
PT/2		18,0

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.

Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

Nota:

Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.

OBS.

Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 132/1

65

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
2.80	1000,0	2070,0	221,2	98.0	500,0	2300	122,9	98.0	321,4	2335	80,2	98.0	178,6	2335	44,5	98.0					
3.00	933,3	2160,0	215,4	98.0	466,7	2400	119,7	98.0	300,0	2436	83,8	98.0	166,7	2436	43,4	98.0					
3.47	806,8	2250,0	194,0	98.0	403,4	2500	107,8	98.0	259,3	2538	75,4	98.0	144,1	2538	39,1	98.0					
4.07	688,5	2250,0	165,5	98.0	344,3	2500	92,0	98.0	221,3	2538	64,4	98.0	123,0	2538	33,3	98.0					
4.43	632,3	2250,0	152,0	98.0	316,1	2500	84,4	98.0	203,2	2538	59,1	98.0	112,9	2538	30,6	98.0					
4.85	577,8	2250,0	138,9	98.0	288,9	2500	77,2	98.0	185,7	2538	54,0	98.0	103,2	2538	28,0	98.0					
5.33	525,0	2160,0	121,2	98.0	262,5	2400	67,3	98.0	168,8	2538	47,1	98.0	93,8	2538	25,4	98.0					

## PT 132/2

70

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
6.2	448,7	2250	110,1	96.0	224,4	2500	61,2	96.0	144,2	2538	39,9	96.0	80,1	2538	22,2	96.0					
8.0	350,0	2340	89,3	96.0	175,0	2600	49,6	96.0	112,5	2639	32,4	96.0	62,5	2639	18,0	96.0					
9.8	284,7	2430	75,5	96.0	142,4	2700	41,9	96.0	91,5	2741	27,4	96.0	50,8	2741	15,2	96.0					
11.6	241,6	2520	66,4	96.0	120,8	2800	36,9	96.0	77,7	2842	24,1	96.0	43,1	2842	13,4	96.0					
13.3	210,1	2610	59,8	96.0	105,0	2900	33,2	96.0	67,5	2944	21,7	96.0	37,5	2944	12,0	96.0					
15.9	176,3	2700	51,9	96.0	88,1	3000	28,8	96.0	56,7	3045	18,8	96.0	31,5	3045	10,5	96.0					
18.3	153,0	2700	45,1	96.0	76,5	3000	25,0	96.0	49,2	3045	16,3	96.0	27,3	3045	9,1	96.0					
21.8	128,4	2880	40,3	96.0	64,2	3200	22,4	96.0	41,3	3248	14,6	96.0	22,9	3248	8,1	96.0					
24.0	116,7	2880	36,6	96.0	58,3	3200	20,4	96.0	37,5	3248	13,3	96.0	20,8	3248	7,4	96.0					
26.3	106,6	2880	33,5	96.0	53,3	3200	18,6	96.0	34,3	3248	12,1	96.0	19,0	3248	6,7	96.0					

Pt <sub>N</sub> [kW]	tous les rapports todas las relaciones todas as relações
PT/1	50.0
PT/2	25.0

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.  
Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

Nota:  
Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.

OBS.  
Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 140/1



100

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
4.8	577,8	2880,0	177,8	98.0	288,9	3200,0	98,8	98.0	185,7	3250,0	64,5	98.0	103,2	3250,0	35,8	98.0	84,6	3050,0	27,6	98.0	-
5.9	473,8	2700,0	136,7	98.0	236,9	3000,0	75,9	98.0	152,3	3050,0	49,6	98.0	67,2	3050,0	21,9	98.0	84,6	3050,0	27,6	98.0	-
7.4	376,1	2700,0	108,5	98.0	188,1	3000,0	60,3	98.0	120,9	3050,0	39,4	98.0	67,2	3050,0	21,9	98.0	84,6	3050,0	27,6	98.0	-

## PT 140/2



110

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
10.5	265,7	3600,0	104,4	96.0	132,9	4000,0	58,0	96.0	85,4	4060,0	37,8	96.0	47,5	4060,0	21,0	96.0	-				
12.6	223,0	3690,0	89,8	96.0	111,5	4100,0	49,9	96.0	71,7	4161,5	32,5	96.0	39,8	4161,5	18,1	96.0	-				
15.3	182,9	3780,0	75,4	96.0	91,4	4200,0	41,9	96.0	58,8	4263,0	27,3	96.0	32,7	4263,0	15,2	96.0	-				
19.1	146,7	4050,0	64,8	96.0	73,4	4500,0	36,0	96.0	47,2	4567,5	23,5	96.0	26,2	4567,5	13,1	96.0	-				
23.3	120,3	4050,0	53,2	96.0	60,2	4500,0	29,5	96.0	38,7	4567,5	19,3	96.0	21,5	4567,5	10,7	96.0	-				
30.0	93,5	4320,0	44,0	96.0	46,7	4800,0	24,5	96.0	30,0	4872,0	16,0	96.0	16,7	4872,0	8,9	96.0	-				
36.5	76,7	4320,0	36,1	96.0	38,3	4800,0	20,1	96.0	24,6	4872,0	13,1	96.0	13,7	4872,0	7,3	96.0	-				
46.0	60,8	3780,0	25,1	96.0	30,4	4200,0	13,9	96.0	19,6	4263,0	9,1	96.0	10,9	4263,0	5,1	96.0	-				
57.9	48,4	3780,0	19,9	96.0	24,2	4200,0	11,1	96.0	15,5	4263,0	7,2	96.0	8,6	4263,0	4,0	96.0	-				

Pt <sub>N</sub> [kW]	tous les rapports todas las relaciones todas as relações
PT/1	54.0
PT/2	27.0

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.

Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

Nota:

Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.

OBS.

Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 150/1



110

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
2.80	1000,0	3060,0	327,0	98.0	500,0	3400	181,6	98.0	321,4	3451	118,5	98.0	178,6	3451	65,8	98.0					
3.00	933,3	3105,0	309,6	98.0	466,7	3450	172,0	98.0	300,0	3502	112,2	98.0	166,7	3502	62,4	98.0					
3.47	806,8	3150,0	271,5	98.0	403,4	3500	150,9	98.0	259,3	3553	98,4	98.0	144,1	3553	54,7	98.0					
4.07	688,5	3150,0	231,7	98.0	344,3	3500	128,7	98.0	221,3	3553	84,0	98.0	123,0	3553	46,7	98.0					
4.43	632,3	3240,0	218,9	98.0	316,1	3600	121,6	98.0	203,2	3654	79,3	98.0	112,9	3654	44,1	98.0					
4.85	577,8	3240,0	200,0	98.0	288,9	3600	111,1	98.0	185,7	3654	72,5	98.0	103,2	3654	40,3	98.0					
5.33	525,0	3150,0	176,7	98.0	262,5	3500	98,2	98.0	168,8	3553	64,1	98.0	93,8	3553	35,6	98.0					

## PT 150/2



120

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
6.3	442,9	3330,0	160,9	96.0	221,5	3700,0	89,4	96.0	142,4	3755,5	58,3	96.0	79,1	3755,5	32,4	96.0					
8.0	352,0	3510,0	134,8	96.0	176,0	3900,0	74,9	96.0	113,2	3958,5	48,9	96.0	62,9	3958,5	27,1	96.0					
10.2	273,5	3645,0	108,7	96.0	136,7	4050,0	60,4	96.0	87,9	4110,8	39,4	96.0	48,8	4110,8	21,9	96.0					
12.0	233,4	3780,0	96,2	96.0	116,7	4200,0	53,5	96.0	75,0	4263,0	34,9	96.0	41,7	4263,0	19,4	96.0					
13.7	204,9	3870,0	86,5	96.0	102,4	4300,0	48,1	96.0	65,9	4364,5	31,4	96.0	36,6	4364,5	17,4	96.0					
16.0	174,9	4050,0	77,2	96.0	87,4	4500,0	42,9	96.0	56,2	4567,5	28,0	96.0	31,2	4567,5	15,6	96.0					
18.9	148,3	4050,0	65,5	96.0	74,1	4500,0	36,4	96.0	47,7	4567,5	23,7	96.0	26,5	4567,5	13,2	96.0					
22.7	123,3	4140,0	55,7	96.0	61,7	4600,0	30,9	96.0	39,6	4669,0	20,2	96.0	22,0	4669,0	11,2	96.0					
24.8	113,1	4140,0	51,1	96.0	56,5	4600,0	28,4	96.0	36,3	4669,0	18,5	96.0	20,2	4669,0	10,3	96.0					
29.8	94,0	4140,0	42,5	96.0	47,0	4600,0	23,6	96.0	30,2	4669,0	15,4	96.0	16,8	4669,0	8,6	96.0					

Pt <sub>N</sub> [kW]	tous les rapports todas las relaciones todas as relações
PT/1	60.0
PT/2	30.0

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.

Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

Nota:

Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.

OBS.

Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 170/1

**Kg**

174

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
2.62	1069,1	3960,0	452,4	98.0	534,5	4400	251,3	98.0	343,6	4466	164,0	98.0	190,9	4466	91,1	98.0					
3.00	933,3	4050,0	403,9	98.0	466,7	4500	224,4	98.0	300,0	4568	146,4	98.0	166,7	4568	81,3	98.0					
3.22	869,0	4140,0	384,4	98.0	434,5	4600	213,6	98.0	279,3	4669	139,3	98.0	155,2	4669	77,4	98.0					
3.75	746,7	4320,0	344,7	98.0	373,3	4800	191,5	98.0	240,0	4872	124,9	98.0	133,3	4872	69,4	98.0					
4.07	688,5	4410,0	324,4	98.0	344,3	4900	180,2	98.0	221,3	4974	117,6	98.0	123,0	4974	65,3	98.0					
4.43	632,3	4590,0	310,1	98.0	316,1	5100	172,3	98.0	203,2	5177	112,4	98.0	112,9	5177	62,4	98.0					
4.85	577,8	4590,0	283,4	98.0	288,9	5100	157,4	98.0	185,7	5177	102,7	98.0	103,2	5177	57,1	98.0					
5.33	525,0	4500,0	252,4	98.0	262,5	5000	140,2	98.0	168,8	5075	91,5	98.0	93,8	5075	50,8	98.0					

## PT 170/2

**Kg**

184

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
6.1	457,5	4590,0	229,1	96.0	228,8	5100	127,3	96.0	147,1	5177	83,0	96.0	81,7	5177	46,1	96.0					
8.4	333,3	4860,0	176,7	96.0	166,7	5400	98,2	96.0	107,1	5481	64,1	96.0	59,5	5481	35,6	96.0					
10.4	268,9	5040,0	147,8	96.0	134,5	5600	82,1	96.0	86,4	5684	53,6	96.0	48,0	5684	29,8	96.0					
12.2	229,5	5220,0	130,7	96.0	114,8	5800	72,6	96.0	73,8	5887	47,4	96.0	41,0	5887	26,3	96.0					
14.1	198,4	5490,0	118,8	96.0	99,2	6100	66,0	96.0	63,8	6192	43,1	96.0	35,4	6192	23,9	96.0					
15.4	182,2	5670,0	112,7	96.0	91,1	6300	62,6	96.0	58,6	6395	40,8	96.0	32,5	6395	22,7	96.0					
18.0	155,5	5760,0	97,7	96.0	77,7	6400	54,3	96.0	50,0	6496	35,4	96.0	27,8	6496	19,7	96.0					
21.5	130,5	6030,0	85,8	96.0	65,2	6700	47,7	96.0	41,9	6801	31,1	96.0	23,3	6801	17,3	96.0					
25.8	108,3	6030,0	71,3	96.0	54,2	6700	39,6	96.0	34,8	6801	25,8	96.0	19,3	6801	14,3	96.0					
28.4	98,4	6030,0	64,7	96.0	49,2	6700	36,0	96.0	31,6	6801	23,5	96.0	17,6	6801	13,0	96.0					

Pt <sub>N</sub> [kW]		tous les rapports todas las relaciones todas as relações									
PT/1		74.0									
PT/2		37.0									

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

*Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.*

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.

Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

*Nota:*

*Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.*

*OBS.*

*Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.*

## 1.4 Performances réducteurs PT

## 1.4 Prestaciones reductores PT

## 1.4 Prestações redutores PT

## PT 190/1

240

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
2.62	1068,7	5400,0	616,6	98.0	534,4	6000	342,6	98.0	343,5	6090	223,5	98.0	190,8	6090	124,2	98.0	190,8	6090	124,2	98.0	-
3.00	933,3	5670,0	565,4	98.0	466,7	6300	314,1	98.0	300,0	6395	205,0	98.0	166,7	6395	113,9	98.0	166,7	6395	113,9	98.0	-
3.22	869,6	5760,0	535,2	98.0	434,8	6400	297,3	98.0	279,5	6496	194,0	98.0	155,3	6496	107,8	98.0	155,3	6496	107,8	98.0	-
3.47	806,9	5850,0	504,4	98.0	403,5	6500	280,2	98.0	259,4	6598	182,8	98.0	144,1	6598	101,6	98.0	144,1	6598	101,6	98.0	-
4.07	688,0	6030,0	443,3	98.0	344,0	6700	246,3	98.0	221,1	6801	160,7	98.0	122,9	6801	89,3	98.0	122,9	6801	89,3	98.0	-
4.43	632,1	6120,0	413,3	98.0	316,0	6800	229,6	98.0	203,2	6902	149,8	98.0	112,9	6902	83,2	98.0	112,9	6902	83,2	98.0	-
4.85	577,3	6210,0	383,1	98.0	288,7	6900	212,8	98.0	185,6	7004	138,9	98.0	103,1	7004	77,1	98.0	103,1	7004	77,1	98.0	-
5.33	525,3	6030,0	338,5	98.0	262,7	6700	188,0	98.0	168,9	6801	122,7	98.0	93,8	6801	68,2	98.0	93,8	6801	68,2	98.0	-

## PT 190/2

250

ir	$n_1 = 2800 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 1400 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 900 \text{ min}^{-1}$				$n_1 = 500 \text{ min}^{-1}$				IEC				
	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P	RD	$n_2$		$T_{2M}$	P		
	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	min <sup>-1</sup>	Nm	kW	%	
6.1	457,5	7020,0	350,3	96.0	228,8	7800	194,6	96.0	147,1	7917	127,0	96.0	81,7	7917	70,6	96.0	81,7	7917	70,6	96.0	-
8.4	333,3	7560,0	274,9	96.0	166,7	8400	152,7	96.0	107,1	8526	99,6	96.0	59,5	8526	55,4	96.0	59,5	8526	55,4	96.0	-
10.4	268,9	7920,0	232,3	96.0	134,5	8800	129,1	96.0	86,4	8932	84,2	96.0	48,0	8932	46,8	96.0	48,0	8932	46,8	96.0	-
12.2	229,5	8100,0	202,8	96.0	114,8	9000	112,7	96.0	73,8	9135	73,5	96.0	41,0	9135	40,8	96.0	35,4	9237	35,7	96.0	-
14.1	198,4	8190,0	177,2	96.0	99,2	9100	98,5	96.0	63,8	9237	64,2	96.0	32,5	9440	33,5	96.0	27,8	9643	29,2	96.0	-
15.4	182,2	8370,0	166,3	96.0	91,1	9300	92,4	96.0	58,6	9440	60,3	96.0	23,3	9947	25,3	96.0	19,3	9947	21,0	96.0	-
18.0	155,5	8550,0	145,0	96.0	77,7	9500	80,6	96.0	50,0	9643	52,6	96.0	19,3	9947	21,0	96.0	19,3	9947	21,0	96.0	-
21.5	130,5	8820,0	125,5	96.0	65,2	9800	69,7	96.0	41,9	9947	45,5	96.0	19,3	9947	21,0	96.0	19,3	9947	21,0	96.0	-
25.8	108,3	8820,0	104,2	96.0	54,2	9800	57,9	96.0	34,8	9947	37,8	96.0	19,3	9947	21,0	96.0	19,3	9947	21,0	96.0	-

Pt <sub>N</sub> [kW]		tous les rapports todas las relaciones todas as relações									
PT/1		100.0									
PT/2		50.0									

N.B. Pour les réducteurs caractérisés par le double bord dans la colonne des puissances, il est nécessaire de vérifier l'échange thermique du réducteur (A-1.5). Pour toute autre information, contacter notre Service Technique.

Nota: Para los reductores que se evidencian por el doble borde en la columna de las potencias es necesario verificar el intercambio térmico del reductor (A-1.5). Para mayores informaciones, contactar nuestra oficina técnica.

OBS. Para os redutores evidenciados com duplo contorno na coluna das potências é necessário controlar a sua troca térmica (A-1.5). Para maiores informações contate o nosso dep.to técnico.

N.B.

Les poids indiqués sont à titre indicatif et ils peuvent varier en fonction de la version du réducteur.

Nota:

Los pesos indicados son ilustrativos y pueden variar en función de la versión del reductor.

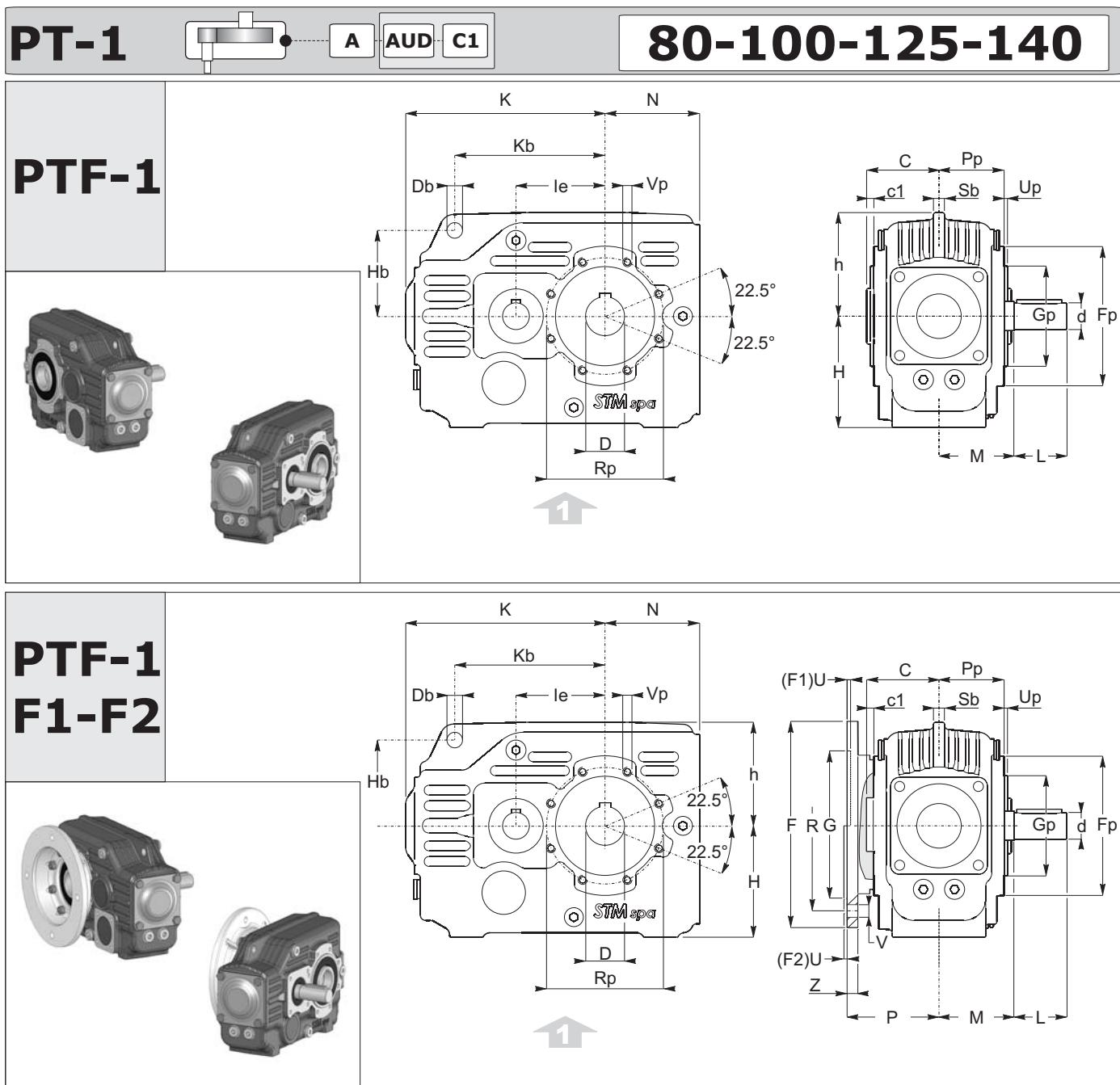
OBS.

Os pesos indicados são indicativos e podem variar em função da versão do redutor.

## 1.5 Dimensions

## 1.5 Dimensiones

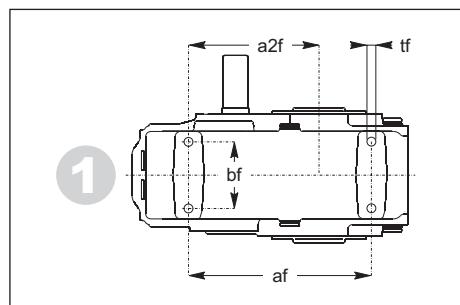
## 1.5 Dimensões



PIÈCE DU CORPS - 1

DETALLE CUERPO - 1

DETALHE DO CORPO - 1



OM	af	a2f	bf	tf
<b>80</b>	175	125	64	M10
<b>100</b>	230	159	73	M12
<b>125</b>	300	210	88	M14
<b>140</b>	390	270	130	M18

### 1.5 Dimensions

### 1.5 Dimensiones

### 1.5 Dimensões

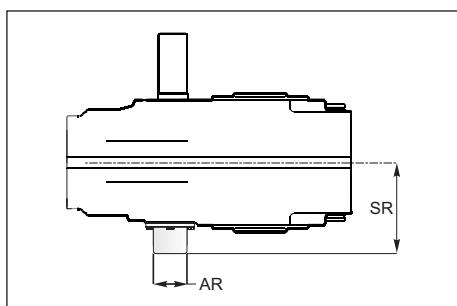
	<b>C</b>	<b>c1</b>	<b>D<sub>H7</sub></b>	<b>h</b>	<b>H</b>	<b>K</b>	<b>N</b>	<b>d</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>I<sub>e</sub></b>	<b>D<sub>b</sub></b>	<b>K<sub>b</sub></b>	<b>H<sub>b</sub></b>	<b>S<sub>b</sub></b>	
<b>80</b>	65	6,5	32 (30) (35)	93	100	179	85,5	24 j6	50	65	80		13	135	77	10
<b>100</b>	77,5	7,0	45 (40) (50)	113	120	221	105,5	28 j6	60	77,5	100		13	170	95	13
<b>125</b>	90	9,0	55 (50) (60)	140	145	276	140,5	38 k6	80	90	127		16	215	118	15
<b>140</b>	110	6,5	70 (60)	182	190	349	175,5	48 k6	80	110	160		26	275	150	18

<b>OM</b>	<b>Gp</b>	<b>Fp</b>	<b>Pp</b>	<b>Rp</b>	<b>Up</b>	<b>Vp</b>		<b>F</b>	<b>G<sub>F8</sub></b>	<b>P</b>	<b>R</b>	<b>U</b>	<b>V</b>	<b>Z</b>	
<b>80</b>	90 - g6	125	58,5	105	3	M8		F1	200	130	100	165	4,5	Nº4 ø11	11
<b>100</b>	110 - g6	150	70,5	125	3	M8		F1	250	180	125	215	5	Nº4 ø13	14
<b>125</b>	135 - g6	180	81,0	150	3	M10		F1	300	230	150	265	5	Nº4 ø15	16
<b>140</b>	170 - g6	230	103,5	200	4	M12		F2	350	250 (g6)	150	300	5	Nº4 ø18	18
								F1	350	250	180	300	6	Nº4 ø17	25

Anti-retour :

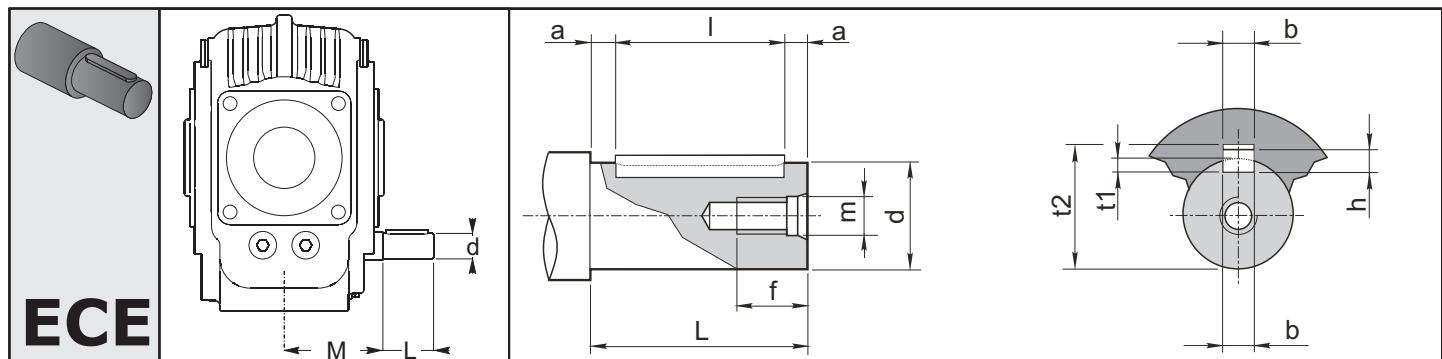
Dispositivo anti-retorno:

Contra recuo:



	<b>AR</b>	<b>SR</b>
<b>80</b>	50	72
<b>100</b>	55	93,5
<b>125</b>	60	110
<b>140</b>	80	124,5

**G**



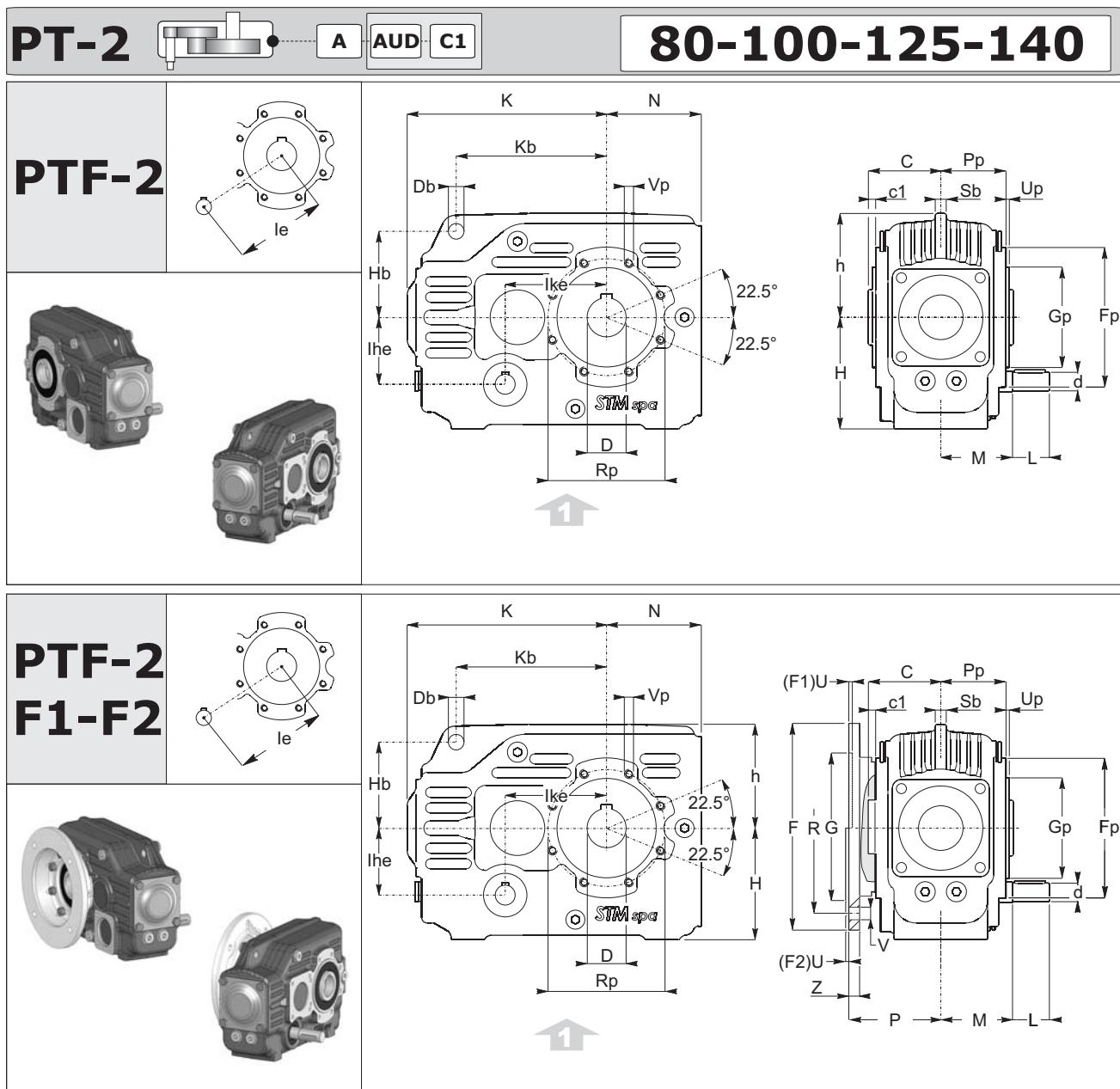
<b>PT / 1</b>			
<b>SIZE</b>	<b>d</b>	<b>L</b>	<b>M</b>
<b>80</b>	<b>24 j6</b>	50	65
<b>100</b>	<b>28 j6</b>	60	77.5
<b>125</b>	<b>38 k6</b>	80	90
<b>140</b>	<b>48 k6</b>	80	110

Trou fil. tête Orificio rosc. cabeza Furo rosc. cabeça		Creuse / Ranura / Cavidade			Extémité d'arbre Extremidad del eje Extremidade do eixo		Clavette Chaveta Lingüeta
<b>d</b>	<b>f</b>	<b>b</b>	<b>t<sub>1</sub></b>	<b>t<sub>2</sub></b>	<b>L<sub>a11</sub></b>	<b>a</b>	<b>bxhxI</b>
M8	20	8	4	27.3	50	5	8X7X40
M8	20	8	4	31.3	60	5	8X7X50
M10	27	10	5	41.3	80	5	10X8X70
M10	27	10	5.5	51.8	80	5	14X9X70

## 1.5 Dimensions

## 1.5 Dimensiones

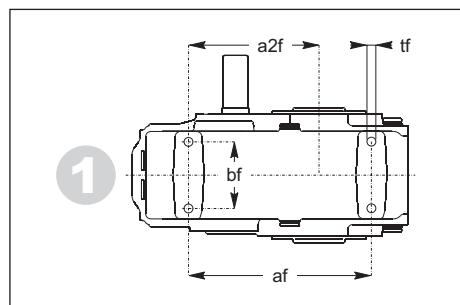
## 1.5 Dimensões



PIÈCE DU CORPS

DETALLE CUERPO

DETALHE DO CORPO



OM	af	a2f	bf	tf
80	175	125	64	M10
100	230	159	73	M12
125	300	210	88	M14
140	390	270	130	M18

**1.5 Dimensions****1.5 Dimensiones****1.5 Dimensões**

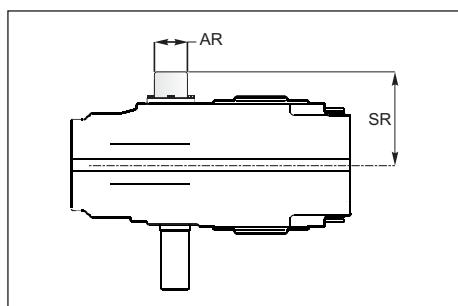
	<b>C</b>	<b>c1</b>	<b>D H7</b>	<b>h</b>	<b>H</b>	<b>K</b>	<b>N</b>	<b>d</b>	<b>L</b>	<b>M</b>	<b>I<sub>e</sub></b>	<b>I<sub>he</sub></b>	<b>I<sub>ke</sub></b>		<b>D<sub>b</sub></b>	<b>K<sub>b</sub></b>	<b>H<sub>b</sub></b>	<b>S<sub>b</sub></b>
<b>80</b>	65	6,5	32 (30) (35)	93	100	179	85,5	19 j6	40	65	109	60	91		13	135	77	10
<b>100</b>	77,5	7,0	45 (40) (50)	113	120	221	105,5	24 j6	50	77,5	148,2	75	127,8		13	170	95	13
<b>125</b>	90	9,0	55 (50) (60)	140	145	276	140,5	28 j6	60	90	190	92	166,2		16	215	118	15
<b>140</b>	110	6,5	70 (60)	182	190	349	175,5	38 k6	80	110	238,5	115	209		26	275	150	18

<b>OM</b>	<b>Gp</b>	<b>Fp</b>	<b>Pp</b>	<b>Rp</b>	<b>Up</b>	<b>Vp</b>		<b>F</b>	<b>G F8</b>	<b>P</b>	<b>R</b>	<b>U</b>	<b>V</b>	<b>Z</b>	
<b>80</b>	90 - g6	125	58,5	105	3	M8		F1	200	130	100	165	4,5	Nº4 ø11	11
<b>100</b>	110 - g6	150	70,5	125	3	M8		F1	250	180	125	215	5	Nº4 ø13	14
<b>125</b>	135 - g6	180	81,0	150	3	M10		F1	300	230	150	265	5	Nº4 ø15	16
<b>140</b>	170 - g6	230	103,5	200	4	M12		F2	350	250 (g6)	150	300	5	Nº4 ø18	18
								F1	350	250	180	300	6	Nº4 ø17	25

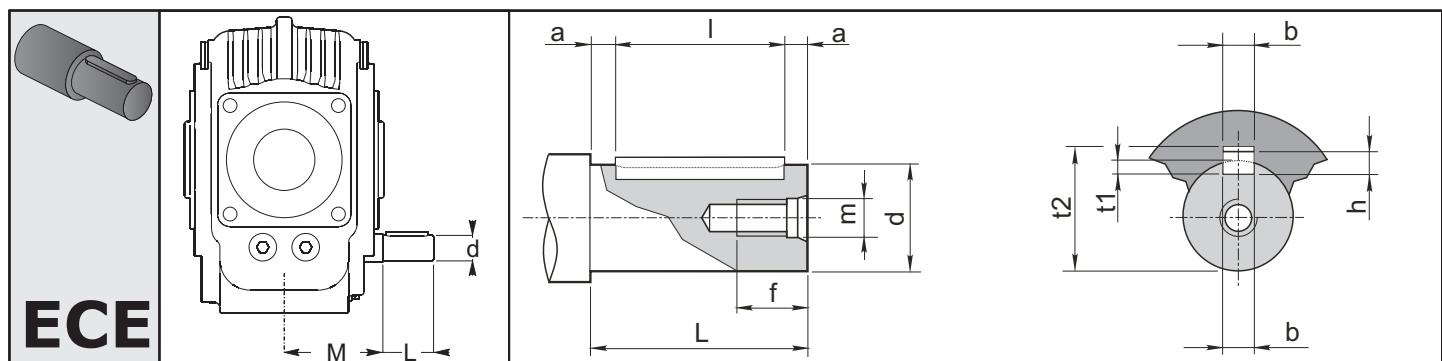
Anti-retour :

Dispositivo anti-retorno:

Contra recuo:



	<b>AR</b>	<b>SR</b>
<b>80</b>	65	70
<b>100</b>	76	86,5
<b>125</b>	85	105
<b>140</b>	105	128

**G**

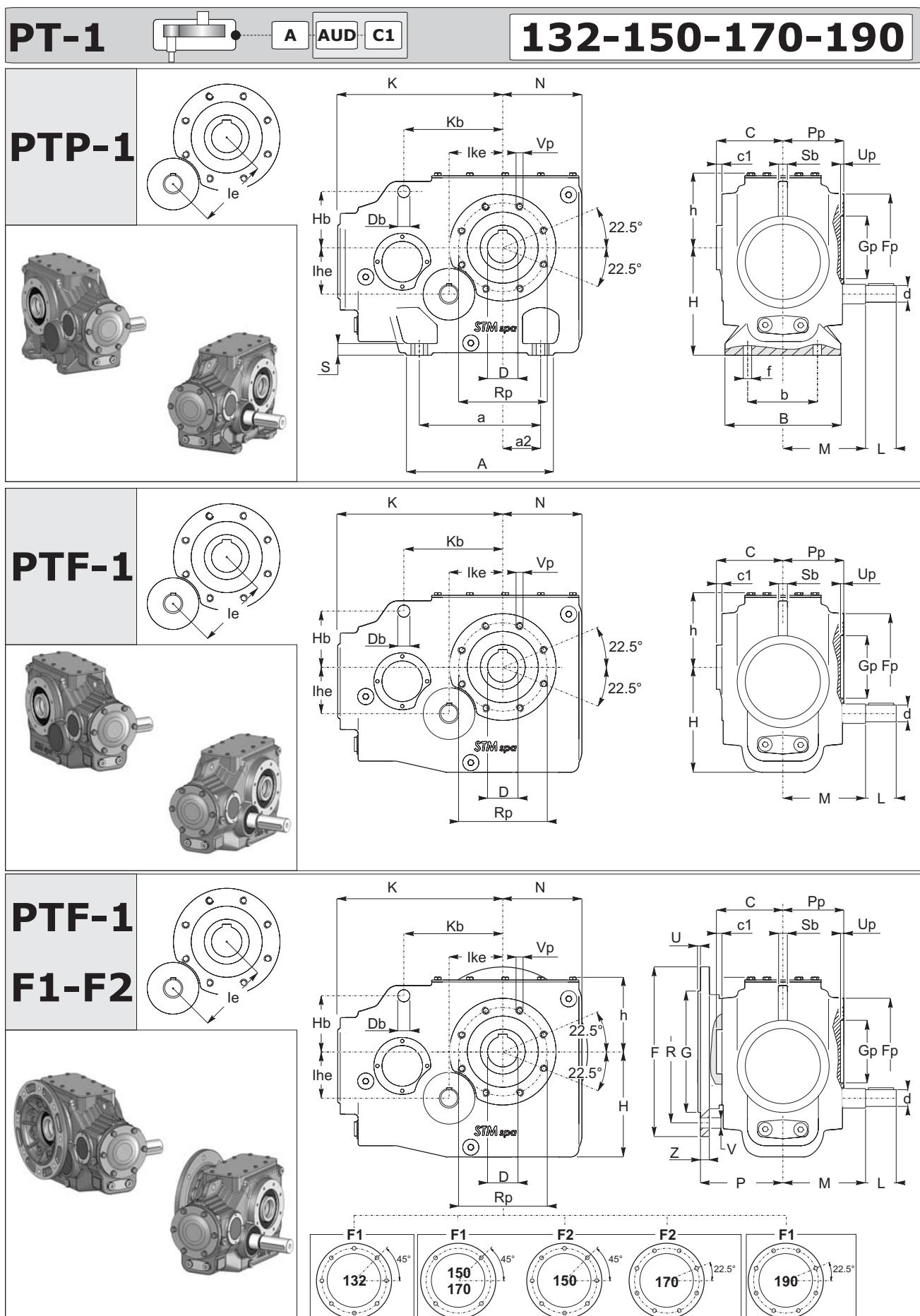
<b>PT / 2</b>			
<b>SIZE</b>	<b>d</b>	<b>L</b>	<b>M</b>
<b>80</b>	<b>19 j6</b>	40	65
<b>100</b>	<b>24 j6</b>	50	77,5
<b>125</b>	<b>28 j6</b>	60	90
<b>140</b>	<b>38 k6</b>	80	110

Tro fil. tête Orificio rosc. cabeza Euro rosc. cabeça		Creuse / Ranura / Cavidade			Extrémité d'arbre Extremidad del eje Extremidade do eixo		Clavette Chaveta Lingüeta
<b>d</b>	<b>f</b>	<b>b</b>	<b>t<sub>1</sub></b>	<b>t<sub>2</sub></b>	<b>L a11</b>	<b>a</b>	<b>bxhxL</b>
M6	15	6	3,5	21,8	40	5	6X6X30
M8	20	8	4	27,3	50	5	8X7X40
M8	20	8	4	31,3	60	5	8X7X50
M10	27	10	5	41,3	80	5	10X8X70

## 1.5 Dimensions

## 1.5 Dimensiones

## 1.5 Dimensões



## 1.5 Dimensions

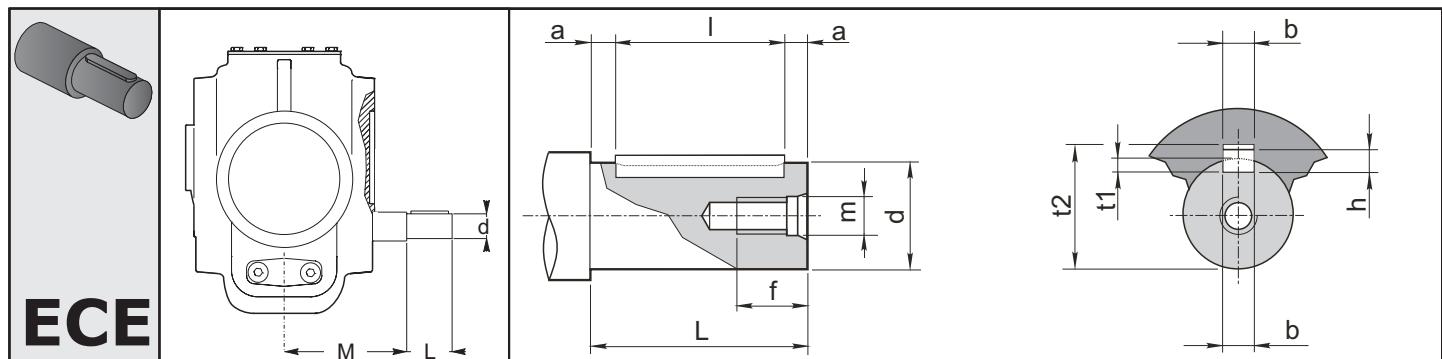
## 1.5 Dimensiones

## 1.5 Dimensões

	a	A	a <sub>2</sub>	b	B	C	c <sub>1</sub>	D <sub>H7</sub>	f	h	H		K	N	S	d	L	M	I <sub>e</sub>	I <sub>he</sub>	I <sub>ke</sub>	D <sub>b</sub>	K <sub>b</sub>	H <sub>b</sub>	S <sub>b</sub>
											P <sub>T</sub> P	P <sub>T</sub> F													
<b>132</b>	240	290	75	190	228	121	1	60 (70)	22	147	212	207	332.5	156	23	50	112	153.5	140	91.62	105.86	24	195	138	18
<b>150</b>	270	325	90	210	255	137	4.5	70 (80)	22	170	245	240	362.5	183	27	55	125	174	160	103.58	121.94	26	220	155	22
<b>170</b>	315	375	110	240	280	151	6	90	22	188	275	270	391.5	210	30	60	140	198	180	118.70	135.31	32	240	175	25
<b>190</b>	355	425	125	270	320	170	5	100	26	208. 5	315	308	437	236	35	65	140	224	200	133.4	150	38	270	155	30

	G <sub>p</sub> H7	F <sub>p</sub>	P <sub>p</sub>	R <sub>p</sub>	U <sub>p</sub>	V <sub>p</sub>		F		G <sub>g6</sub>	P	R	U	V	Z
	F1	350	250	160	300	5		F1	350	250	160	300	5	N° 8 ϕ 18	17
<b>132</b>	140	210	120	175	7	N° 8 M12 x 24		F1	400	300	174.5	350	5	N°4 ϕ 18	18
<b>150</b>	160	240	132.5	200	7	N° 8 M14 x 28		F2	450	350	174.5	400	5	N°8 ϕ 19	18
<b>170</b>	180	275	145	225	7	N°8 M16 x 32		F1	400	300	183.5	350	5	N°4 ϕ 18	18
<b>190</b>	200	310	165	250	7	N°8 M18 x 36		F2	450	350	1835	400	5	N°8 ϕ 18	25
								F1	550	450	221	500	5	N°8 ϕ 18	25

G



## PT / 1

## SIZE

## d

## L

## M

## 132

## 50 k6

## 112

## 153.5

## 150

## 55 m6

## 125

## 174

## 170

## 60 m6

## 140

## 198

## 190

## 65 m6

## 140

## 224

Trou fil. tête  
Orificio rosc. cabeza  
Euro rosc. cabeza

## Creuse / Ranura / Cavidade

Extrémité d'arbre  
Extremidad del eje  
Extremidade do eixoClavette  
Chaveta  
Lingueira

## d

## f

## b

t<sub>1</sub>t<sub>2</sub>

## L

a<sub>11</sub>

## a

## bxhxL

## M12

## 35

## 14

## 5.5

## 53.8

## 112

## 6

## 14x9x100

## M12

## 35

## 16

## 6

## 59.3

## 125

## 7.5

## 16x10x110

## M12

## 35

## 18

## 7

## 64.4

## 140

## 7.5

## 18x11x125

## M16

## 39

## 18

## 7

## 69.4

## 140

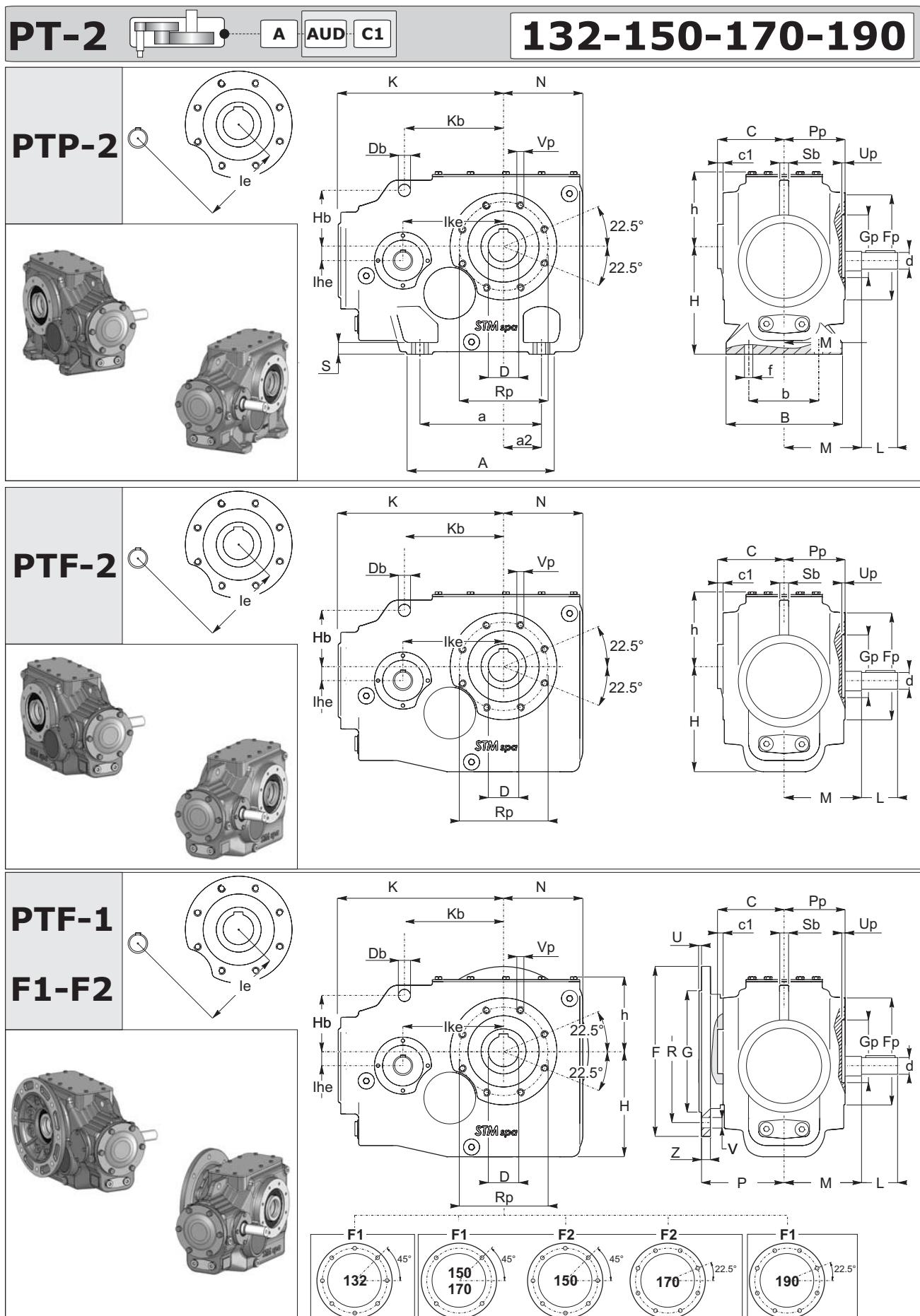
## 7.5

## 18x11x125

## 1.5 Dimensions

## **1.5 Dimensiones**

## 1.5 Dimensões



**1.5 Dimensions****1.5 Dimensiones****1.5 Dimensões**

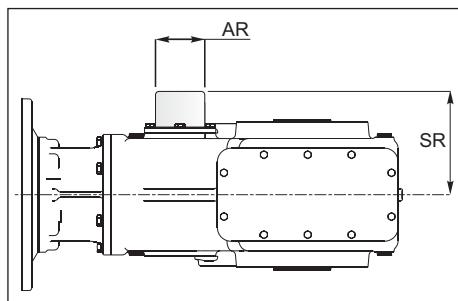
	a	A	a <sub>2</sub>	b	B	C	c <sub>1</sub>	D <sub>H7</sub>	f	h	H		K	N	S	d	L	M	I <sub>e</sub>	I <sub>h</sub> <sub>e</sub>	I <sub>k</sub> <sub>e</sub>	D <sub>b</sub>	K <sub>b</sub>	H <sub>b</sub>	S <sub>b</sub>
											PT P	PT F													
<b>132</b>	240	290	75	190	228	121	1	60 (70)	22	147	212	207	332.5	156	23	35	80	121.5	200	28	198	24	195	138	18
<b>150</b>	270	325	90	210	255	137	4.5	70 (80)	22	170	245	240	362.5	183	27	45	112	137.5	225	30	223	26	220	155	22
<b>170</b>	315	375	110	240	280	151	6	90	22	188	275	270	391.5	210	30	50	112	151.0	250	35	247.5	32	240	175	25
<b>190</b>	355	425	125	270	320	170	5	100	26	208.5	315	308	437	236	35	55	125	170.0	280	38	277.4	38	270	155	30

	G <sub>p</sub> H7	F <sub>p</sub>	P <sub>p</sub>	R <sub>p</sub>	U <sub>p</sub>	V <sub>p</sub>	F		G <sub>g6</sub>	P	R	U	V	Z
							F1	350						
<b>132</b>	140	210	120	175	7	N° 8 M12 x 24	F1	350	250	160	300	5	N° 8 φ 18	17
<b>150</b>	160	240	132.5	200	7	N° 8 M14 x 28	F1	400	300	174.5	350	5	N°4 φ 18	18
<b>170</b>	180	275	145	225	7	N°8 M16 x 32	F2	450	350	174.5	400	5	N°8 φ 19	18
<b>190</b>	200	310	165	250	7	N°8 M18 x 36	F1	400	300	183.5	350	5	N°4 φ 18	18
							F2	450	350	1835	400	5	N°8 φ 18	25
							F1	550	450	221	500	5	N°8 φ 18	25

Anti-retour :

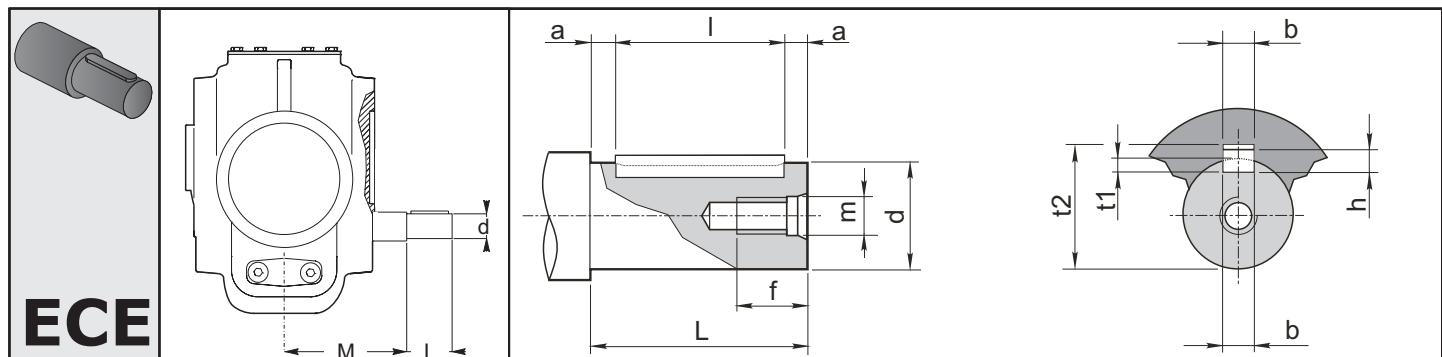
Dispositivo anti-retorno:

Contra recuo:



	AR	SR
<b>132</b>	80	155
<b>150</b>	90	178.5
<b>170</b>	100	181.75
<b>190</b>	110	199

G

**PT / 2**

SIZE	d	L	M	Trou fil. tête Orificio rosc. cabeza Euro rosç. cabeça		Creuse / Ranura/ Cavidade			Extrémité d'arbre Extremidad del eje Extremidade do eixo		Clavette Chaveta Lingueu	
				d	f	b	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	L a11	a	bxhxL	
<b>132</b>	<b>35 k6</b>	80	121.5	M10	27	10	5	38.3	80	5	10x8x70	
<b>150</b>	<b>45 k6</b>	112	137.5	M10	27	14	5.5	48.8	112	6	14x9x100	
<b>170</b>	<b>50 k6</b>	112	151.0	M12	35	14	5.5	53.8	112	6	14x9x100	
<b>190</b>	<b>55 m6</b>	125	170.0	M12	35	16	6	59.3	125	7.5	16x10x110	



STM  
team

**EXTREME SORTIE - Accessoires - Option**  
**EXTREMIDAD SALIDA - Accesarios - Opciones**  
**EXTREMIDADE DE SAÍDA - Acessórios - Opções**

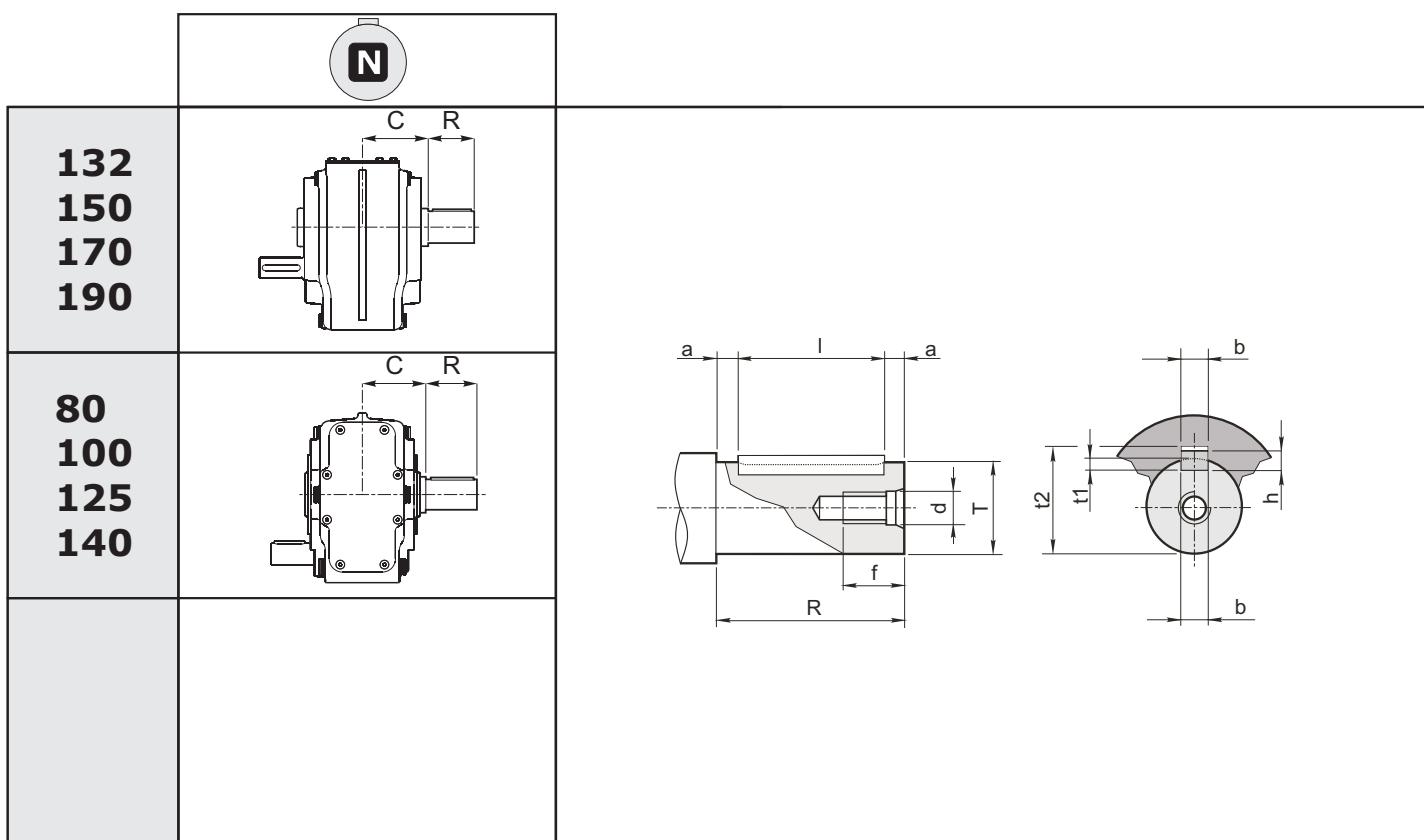
	<b>N</b>	Output shaft	G32
	<b>C</b>	Hollow shaft with keyway	G33
	<b>QL</b> <b>L</b>	Quick Locking Adjustement "Quick Locking"	G35
	<b>UB</b>	Hollow shaft with shrink disk	G37
	<b>B</b>	Hollow shaft with shrink disk	G37
	<b>CD</b>	Splined hollow shaft	G39
	<b>D</b>	Broached flange Splined output shaft	G40
	<b>FD</b>	Broached flange	G42
		OPT - ACC. - Accessories - Options	G44
	<b>TEN</b>		
	<b>PROT</b>		
	<b>RR</b>		
	<b>FF</b>		
		Look Shaft	
		Look Shaft	
	<b>D</b>		
	<b>FD</b>		



## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

## 1.5.2 - EIXOS LENTOS

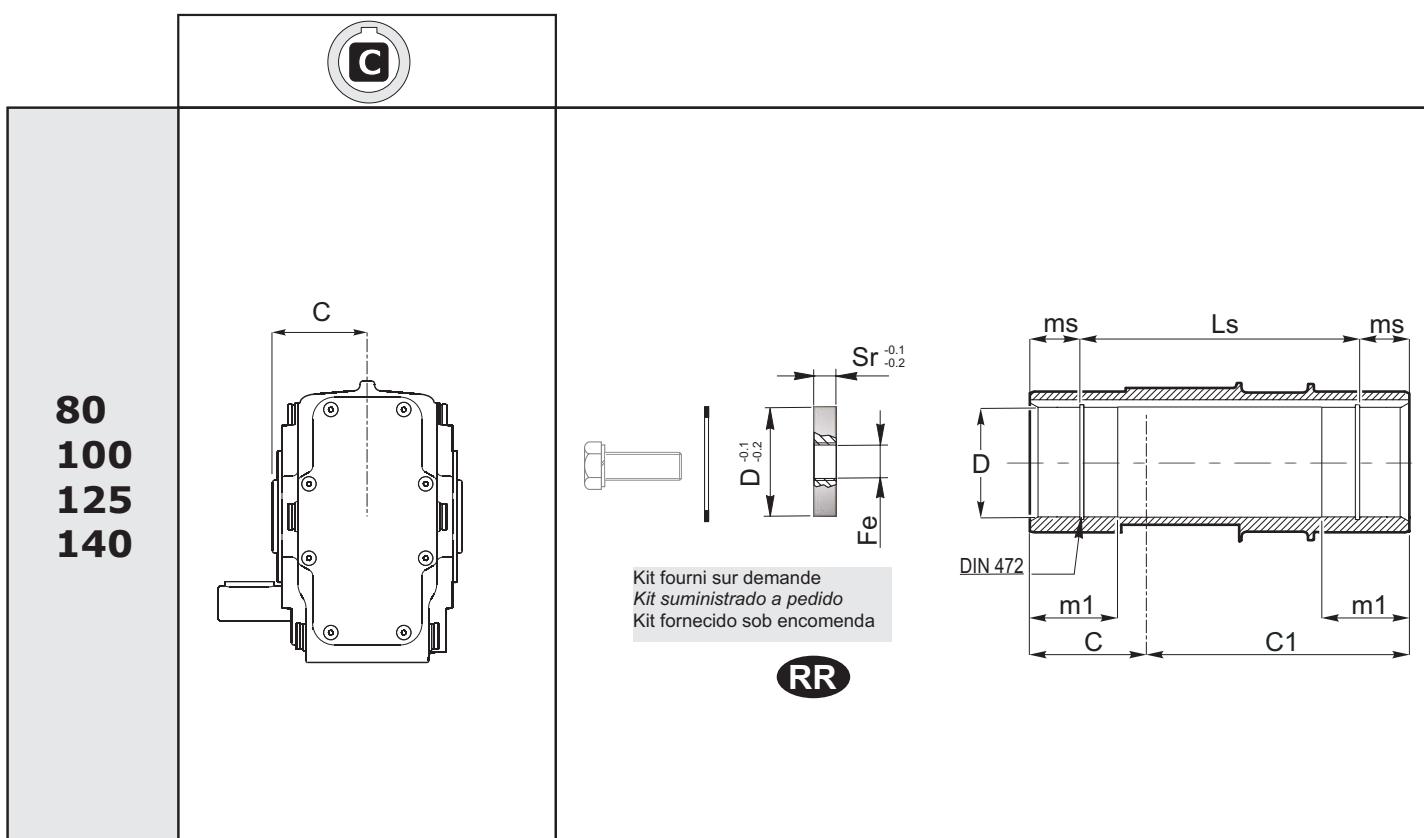


	$\varnothing$ Arbre $\varnothing$ Eje $\varnothing$ Eixo		Trou taraudéTête Agujero rosc. cabeza Furo sulcado		Rainure Ranura Fossa			Bout d'arbre Extremidad de eje Extremidade do eixo		Clavette Chaveta Lingueta
	T	C	d	f	b	t1	t2	R	a	bxhxl
<b>80</b>	32 k6	71	M8	22	10	5	35.3	60	5	10x8x50
<b>100</b>	45 g6	77.5	M 10	25	14	5.5	48.8	90	5	14x9x80
<b>125</b>	55 g6	90	M 12	32	16	6	59.3	110	5	16x10x100
<b>132</b>	60 m6	121	M 12	35	18	7	64.4	112	6	18x11x100
	70 m6		M 16	39	20	7.5	74.9	125	7.5	20x12x110
<b>140</b>	70 m6	122	M16	39	20	7.5	74.9	125	7.5	20x12x110
<b>150</b>	70 m6	137	M 16	39	20	7.5	74.9	125	7.5	20x12x110
	80 m6		M 16	39	22	9	85.4	140	7.5	22x14x125
<b>170</b>	90 m6	151	M 16	39	25	9	95.4	160	10	25x14x140
<b>190</b>	100 m6	170	M 20	46	28	10	106.4	180	10	28x16x160

## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

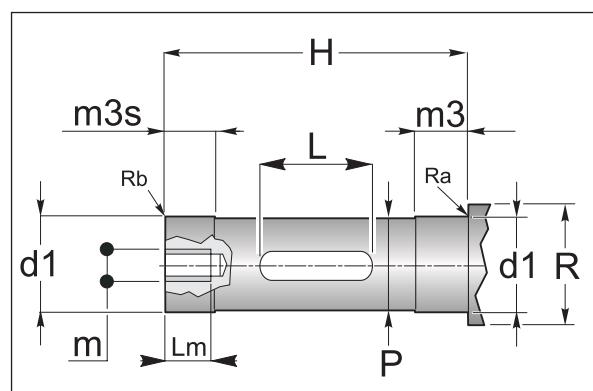
## 1.5.2 - EIXOS LENTOS



	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>140</b>
C	65	77,5	90	110
D H7	32 (30) (35)	45 (40) (50)	55 (50) (60)	70 (60)
m1	35	42,5	55	60
ms	15	15	17,5	17,5
Ls	100	125	145	185

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

	<b>d1 h6</b>	<b>m3</b>	<b>m3s</b>	<b>Lm</b>	<b>m</b>	<b>H</b>	<b>L min</b>	<b>P</b>	<b>R</b>	<b>Ra</b>	<b>Rb</b>	<b>Sr</b>	<b>Fe</b>
80	32 (30) (35)	30	30	25	M10	119	70	31,8 (29,8) (34,8)	42 (40) (45)			-	-
100	45 (50) (40)	45	15	25 (32) (25)	M 10 (M 12) (M 10)	125	80	44,8 (49,8) (39,8)	55 (60) (50)			10	M14
125	55 (60) (50)	60	20	32	M 12	142	110	54,8 (59,8) (49,8)	65 (70) (60)			15	M14
140	70 (60)	40	40	40 (35)	M20 (M12)	198	150	69,8 (59,8)	80 (70)			-	-

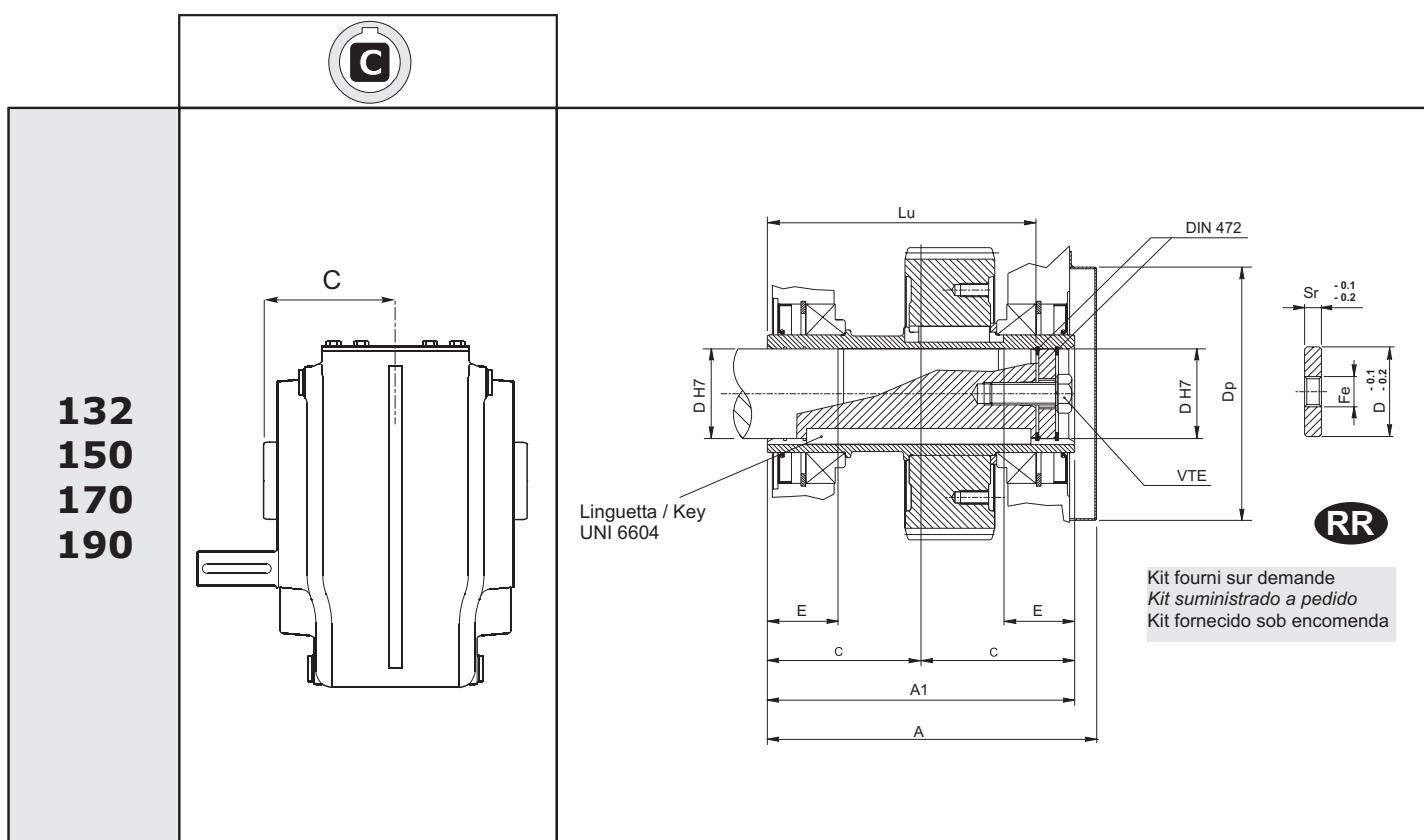




## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

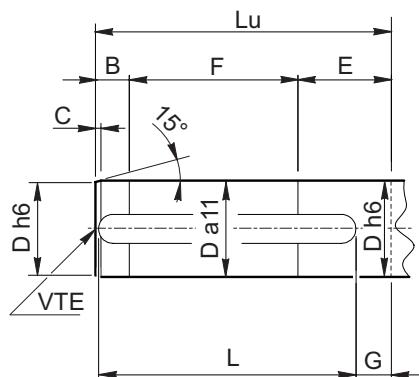
## 1.5.2 - EIXOS LENTOS



	132	150	170	190
<b>A</b>	269	302	332	379
<b>A<sub>1</sub></b>	242	274	302	340
<b>C</b>	121	137	151	170
<b>D</b>	60 (70)	70 (80)	90	100
<b>D<sub>p</sub></b>	183	226	226	260
<b>E</b>	56	63	70	80
<b>Lu</b>	207.5	239.5	261	299
<b>S<sub>r</sub></b>	15	15	18	18
<b>F<sub>e</sub></b>	M27	M27	M30	M30
<b>VTE</b>	M20x60	M20x60	M24x75	M24x75

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

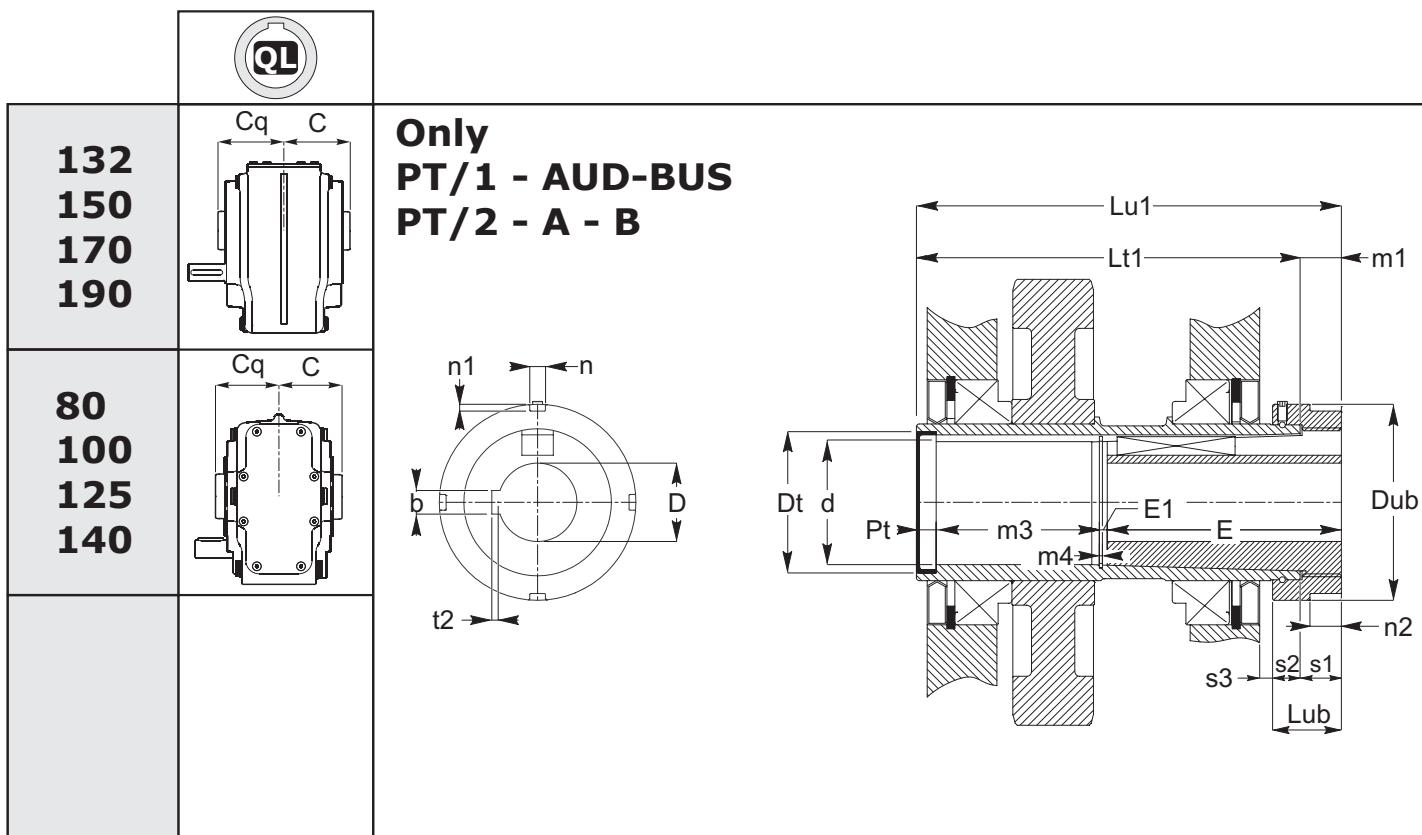
	B	C	D	E	F	G	L	Lu	VTE
<b>132</b>	26.5	4	60 (70)	61	120	25	180	207.5	M20
<b>150</b>	33.5	4.5	70 (80)	68	138	36	200	239.5	M20
<b>170</b>	36	5	90	77	148	37	220	261	M24
<b>190</b>	44	5.5	100	85	170	43	250	299	M24



## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

## 1.5.2 - EIXOS LENTOS



	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>132</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>170</b>	<b>190</b>
<b>C</b>	65	77,5	90	121	110	137	151	170
<b>Cq</b>	101	113,5	126	157	146	173	187	206
<b>d</b>	35,2	49,2	60,2	70,2	69,2	80,2	90,2	100,2
<b>dt</b>	47	62	72	85	85	100	110	120
<b>Dub</b>	70	85	100	105	115	120	135	145
<b>E</b>	91	121	131	141	141	161	181	201
<b>E1</b>	3,5	3,5	3,5	4,2	4,2	4,2	4,2	5,2
<b>Lt1</b>	145	170	195	257	235	289	317	355
<b>Lu1</b>	166	191	216	278	256	310	338	376
<b>Lub</b>	35	35	35	35	35	35	35	35
<b>m1</b>	21	21	21	21	21	21	21	21
<b>m3</b>	64,5	58,5	71,5	120,8	98,8	132,8	140,8	157,8
<b>m4</b>	1,7	1,7	1,7	2,2	2,2	2,2	2,2	2,7
<b>n2</b>	15	15,5	16	16	16	17	17	17
<b>s1</b>	21	21	21	21	21	21	21	21
<b>s2</b>	14	14	14	14	14	14	14	14
<b>s3</b>	4,5	5	6,5	10	6	13	17	15
<b>b</b>	6 8 8	8 10 12	10 14 14	12 14 16	12 14 16	14 14 16	16 18 20	20 22 22
<b>D H7</b>	20 25 30	25 30 35 38 40 42 45 48	35 40 45 48 50 55 60	40 45 50 55 60	40 45 50 55 60	45 50 55 60 65	55 60 65 70 75	70 75 80 85 90
<b>n</b>	6	7	8	8	8	10	10	10
<b>n1</b>	2,5	3	3,5	3,5	3,5	4	4	4
<b>b</b>	<b>UNI 6604</b>							
<b>t2</b>								



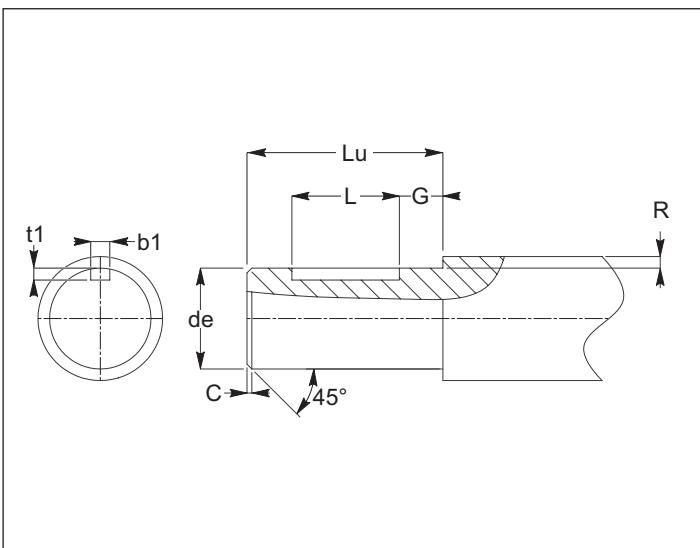
## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

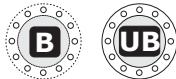
## 1.5.2 - EJES LENTOS

## 1.5.2 - EIXOS LENTOS

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

	C	de h6	G	L	Lu	R	b1	t1
<b>80</b>	1	(20)		40				
		(25)	10	50	90	5		
		(30)		60				
<b>100</b>	1.5	(25)	10	50				
		(30)	10	60				
		(35)	10	70				
		(38)	10	70				
		(40)	5	80	120	5		
		(42)	5	80				
		(45)	5	90				
		(48)	5	90				
<b>125</b>	1.5	(35)	10	70				
		(40)	10	80				
		(45)	10	90				
		(48)	10	90	130	5		
		(50)	5	100				
<b>132</b>	1.5	(55)	5	100				
		(55)	5	100				
		(60)	5	120				
		(65)	5	120				
		(40)	10	80				
		(45)	10	90				
<b>140</b>	1.5	(50)	10	100				
		(55)	5	100	140	7.5		
		(60)	5	120				
		(65)	5	120				
		(45)	10	90				
		(50)	10	100				
<b>150</b>	2	(55)	10	100				
		(60)	10	120				
		(65)	10	120				
		(70)	5	120				
		(75)	5	120				
		(75)	5	140				
<b>170</b>	2	(55)	10	100				
		(60)	10	120				
		(65)	10	120				
		(70)	5	120				
		(75)	5	150				
		(80)	5	150				
<b>190</b>	2	(70)	10	120				
		(75)	10	150				
		(80)	10	150	200	10		
		(85)	5	170				
		(90)	5	170				

UNI  
6604



## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

### **1.5.2 - EJES LENTOS**

## 1.5.2 - EIXOS LENTOS

The technical drawing illustrates a mechanical assembly with various dimensions labeled:

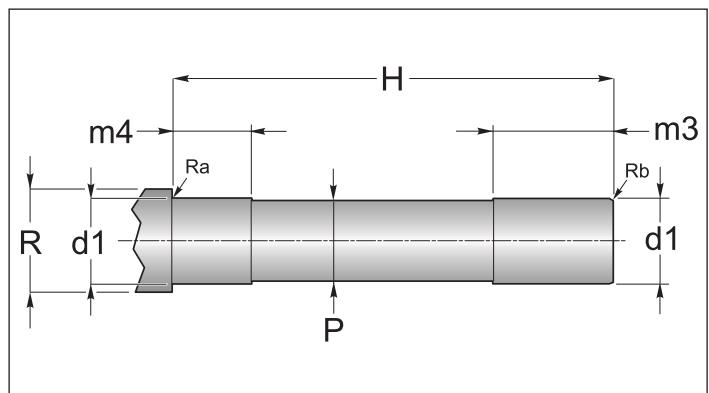
- Front View Dimensions:**
  - Width:  $C_c$
  - Total width:  $C$
  - Height:  $m_2$
  - Bottom thickness:  $D$
- Side View Dimensions:**
  - Width:  $C$
  - Length:  $C_c$
  - Top thickness:  $m_1$
  - Bottom thickness:  $D$
  - Total height:  $g$
  - Left side thickness:  $G_g$
- Top View Dimensions:**
  - Width:  $C_c$
  - Height:  $m_2$
  - Bottom thickness:  $D$

Two circular icons are located at the top left: one labeled "UB" with a solid outer ring, and another labeled "B" with a dashed outer ring.

	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>125</b>	<b>140</b>
<b>C</b>	65	77,5	90	110
<b>Cc</b>	95	107,5	125	154
<b>D H7</b>	35	45	55	70
<b>m1</b>	40	50	60	70
<b>m2</b>	30	30	50	60
<b>g</b>	80	100	115	155
<b>Gg</b>	-	4	4	-

Arbre machine / *Eje máquina* / Eixo máquina

	d1 h6	H	m3	m4	P	R	Ra	Rb
80	35	160	45	35	34.8	45	0.5	0.5
100	45	190	55	35	44.8	55	0.5	1.0
125	55	215	65	55	54.8	65	0.5	1.0
140	70	264	80	60	69.8	80	0.5	1.0

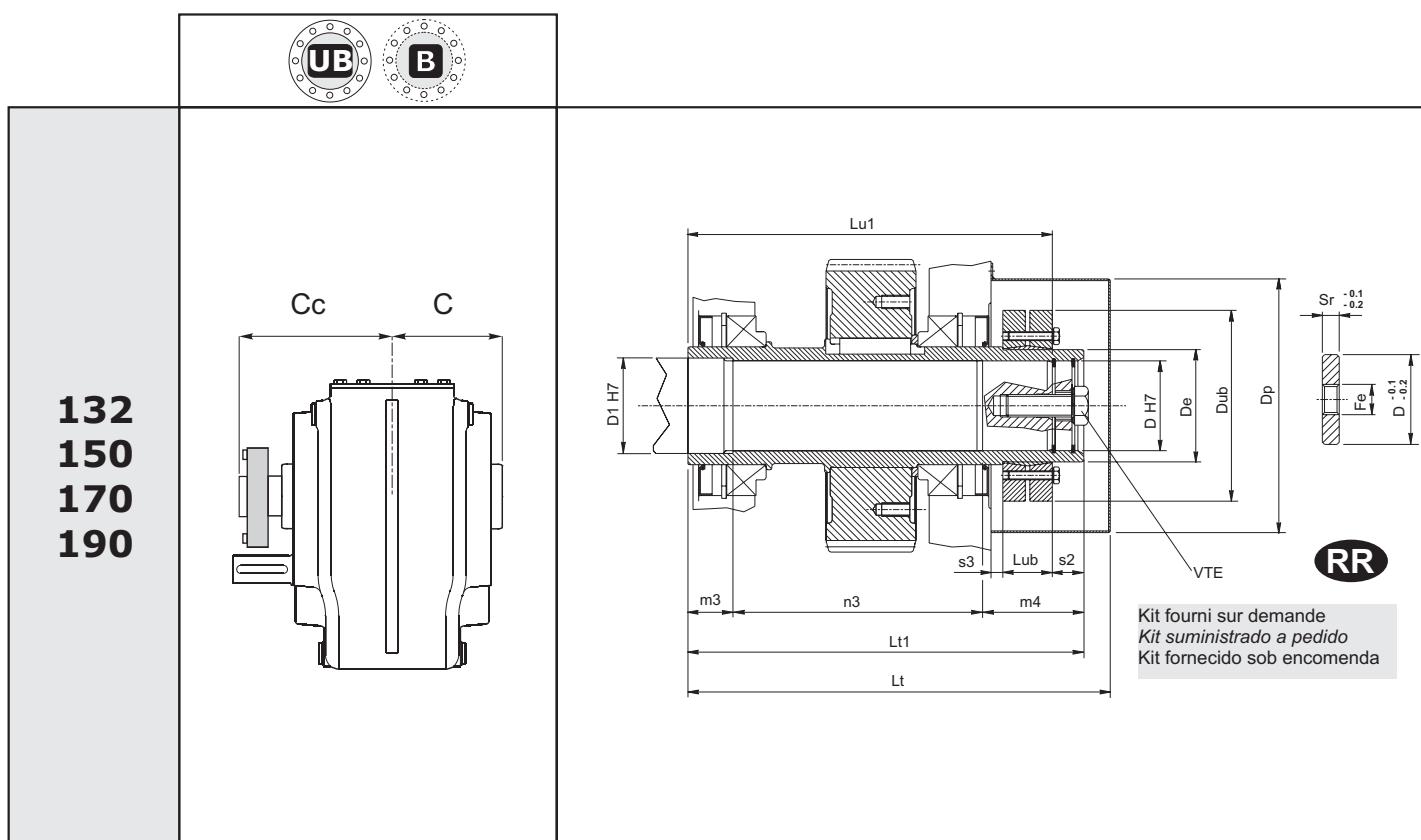




## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

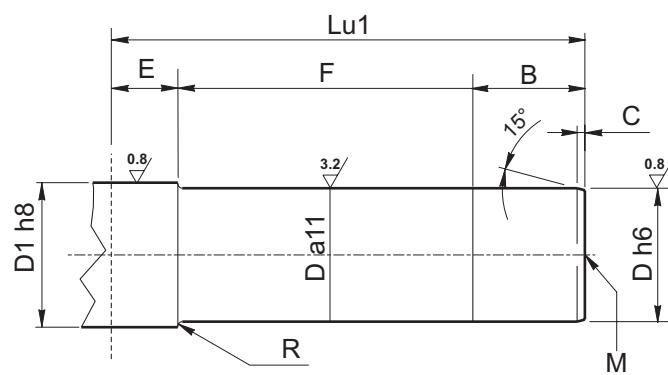
## 1.5.2 - EIXOS LENTOS



	<b>132</b>		<b>150</b>		<b>170</b>		<b>190</b>	
<b>Lt</b>	334.5		375.5		405.5		452.5	
<b>Lt1</b>	313		352		397		436	
<b>m3</b>	35		40		45		50	
<b>n3</b>	198		222		252		276	
<b>m4</b>	80		90		100		110	
<b>Lu1</b>	286		324		364		402	
<b>Dp</b>	183		226		226		260	
<b>Dub</b>	145	155	155	170	215		215	
<b>Lub</b>	32.5	39	39	44	54		54	
<b>s2</b>	30	27	30	28	33		34	
<b>C</b>	121		137		151		170	
<b>Cc</b>	192		215		246		266	
<b>D</b>	<b>60</b>	70 (opz)	<b>70</b>	80 (opz)	<b>90</b>		<b>100</b>	
<b>D1</b>	65	75	75	85	95		110	
<b>De</b>	80	90	90	100	120		130	
<b>Sr</b>	15		15		18		18	
<b>Fe</b>	M27		M27		M30		M30	
<b>VTE</b>	M20x60		M20x60		M24x75		M24x75	

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

	<b>132</b>	<b>150</b>	<b>170</b>	<b>190</b>
<b>B</b>	58	67	72	81
<b>C</b>	4	4.5	5	5.5
<b>D</b>	<b>60</b> (70)	<b>70</b> (80)	90	100
<b>D1</b>	65 (75)	75 (85)	95	110
<b>E</b>	30	32	35	40
<b>F</b>	198	225	257	281
<b>Lu1</b>	286	324	364	402
<b>M</b>	M20	M20	M24	M24
<b>R</b>	2.2	2.5	2.5	3

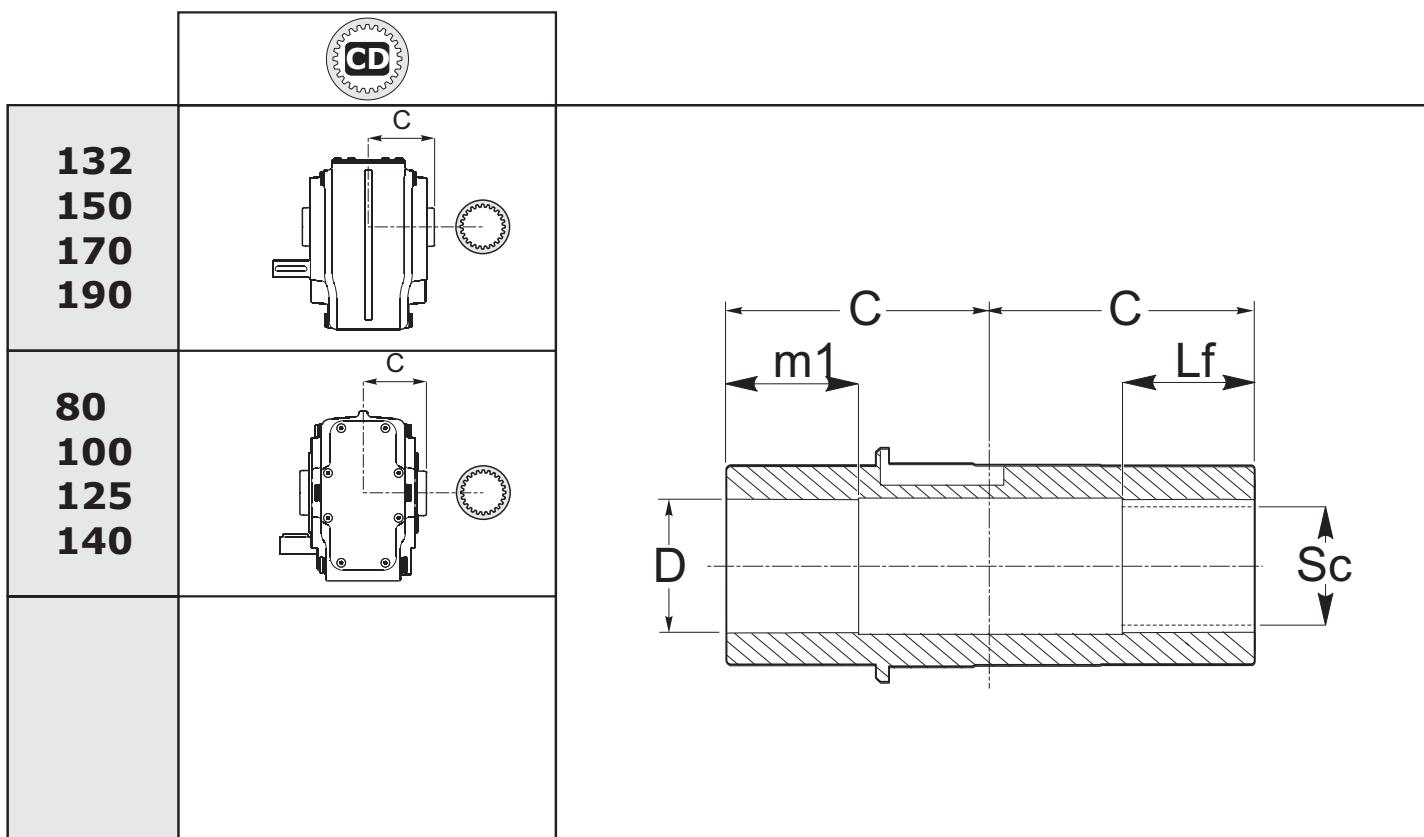




## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

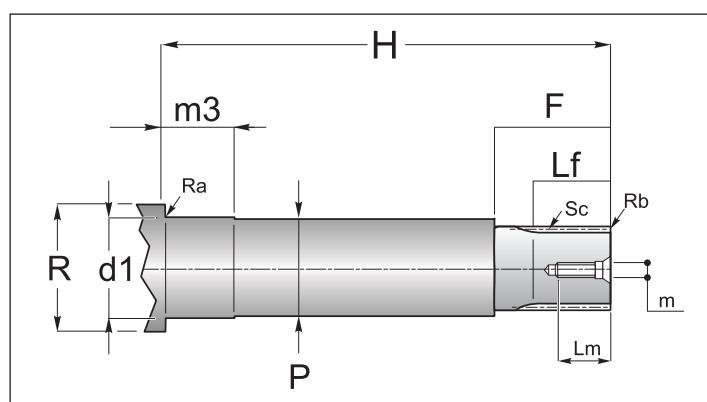
## 1.5.2 - EIXOS LENTOS



	80	100	125	132	140	150	170	190
C	65	77.5	90	121	110	137	151	170
D H7	37	47	57	72	72	82	92	102
m1	40	55	60	70	70	90	90	110
Lf	40	55	60	70	70	90	90	110
Sc	35 x 31 DIN 5482	45 x 41 DIN 5482	55 x 50 DIN 5482	70 x 64 DIN 5482	70 x 64 DIN 5482	80 x 74 DIN 5482	90 x 84 DIN 5482	100 x 94 DIN 5482

Arbre machine / Eje máquina / Eixo máquina

	d1 h6	m 3	H	P	R	Ra	Rb	Sc	F	Lf	L m	m
80	37	35	127	36	48	0.5	1x45°		50	40	25	M10
100	47	50	155	46	60	1	1.5x45°		65	55	25	M10
125	57	55	175	56	75	1	1.5x45°		70	60	35	M12
132	72	65	238	71	85	2	1.5x45°		80	70	39	M16
140	72	65	217	71	85	2	1.5x45°		80	70	39	M16
150	82	85	270	81	100	3	2x45°		100	90	39	M16
170	92	85	299	91	115	2	2x45°		100	90	39	M16
190	102	105	337	101	125	2	2x45°		120	110	39	M16





## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

## 1.5.2 - EIXOS LENTOS

				Profil cannelé Perfil ranurado Perfil oco								
		C	de (h10)	F	Sc	Z	mn	α	dc (f7)	Sp		
132			71	Look Drawing	40 x 36 DIN 5482		58 x 53 DIN 5482		Look Drawing			
150			77.5		70 x 64 DIN 5482							
170			90		FIAT 70		26	2.58	30°	70	25	
190			121	Look Drawing	FIAT 70		26	2.58	30°	70	25	
80			122		FIAT 80		27	2.82	30°	80	20	
100			137		FIAT 95		31	2.97	30°	95	25	
125			151		D. 105 DIN 5480		34	3	30°	106	25	
140			170									

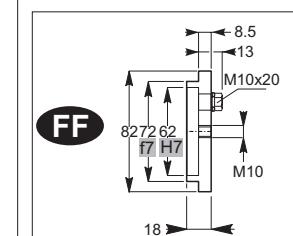
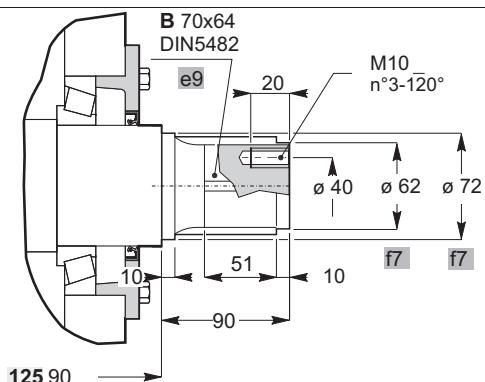
<b>80</b>		
<b>100</b>		



## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

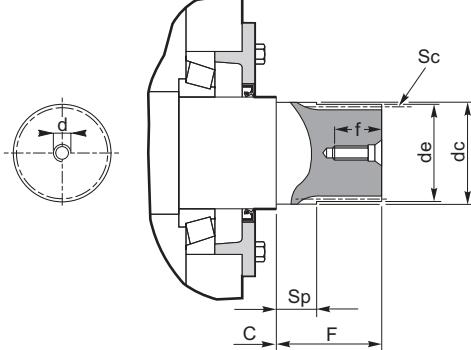
## 1.5.2 - EJES LENTOS

## 1.5.2 - EIXOS LENTOS

**125**

**FF** - Kit fourni sur demande  
Kit suministrado a pedido  
Kit fornecido sob encomenda

**132-140-150**  
**170-190**



**FF** - Kit fourni sur demande  
Kit suministrado a pedido  
Kit fornecido sob encomenda

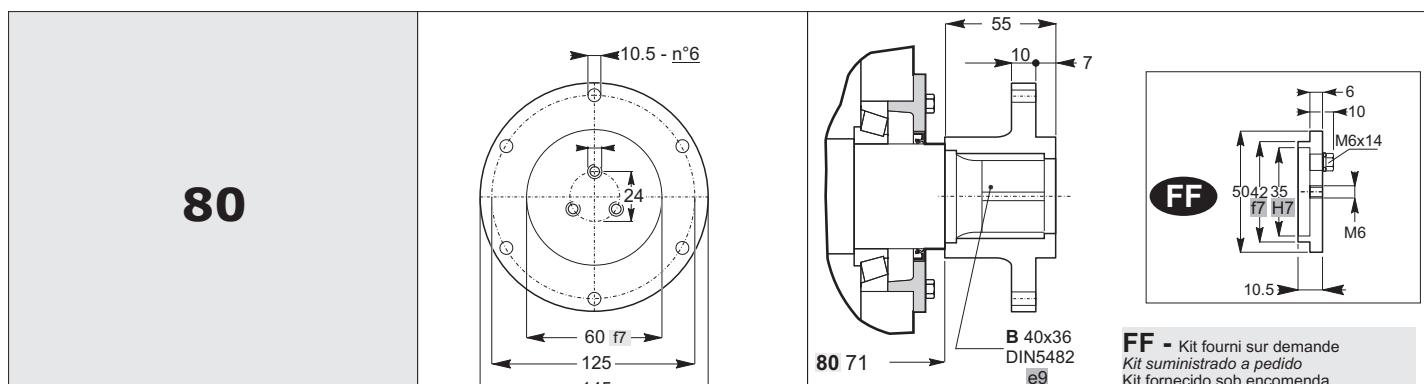
**G**

## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

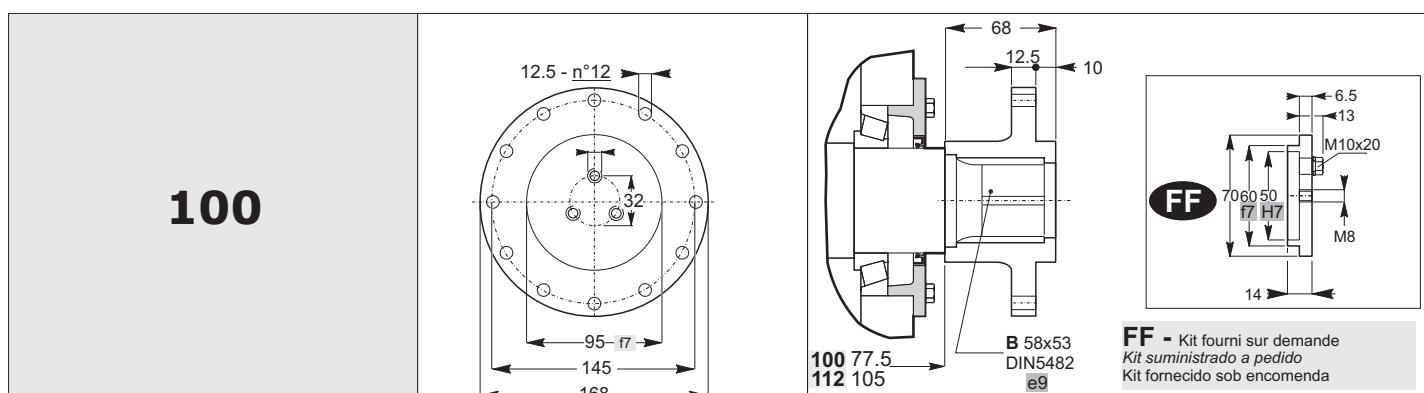
## 1.5.2 - EJES LENTOS

## 1.5.2 - EIXOS LENTOS

		Dimensions générales Dimensiones generales Dimensões gerais												
		de	$\emptyset$ A	$\emptyset$ B	C	$\emptyset$ Ce f8	N° Trous N.º Orificios N.º de Furos	$\emptyset$ D	E	F	G	H	I	N h9
Look Drawing	80	80			71									
	100	100			77.5									
	125	125			90									
Look Drawing	132	69.3	200	160	121	100	4	17.5	M10	70	43	11	16	180
	140	69.3	200	160	122	100	4	17.5	M10	70	43	11	16	180
	150	79.3	220	180	137	110	4	19.5	M10	70	40	12	18	200
	170	94.3	240	190	151	130	8	19.5	M10	75	40	15	20	220
	190	104.4	250	200	170	145	8	21.5	M12	80	40	20	20	230



**FF** - Kit fourni sur demande  
Kit suministrado a pedido  
Kit fornecido sob encomenda

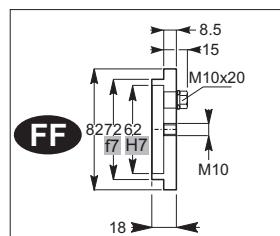
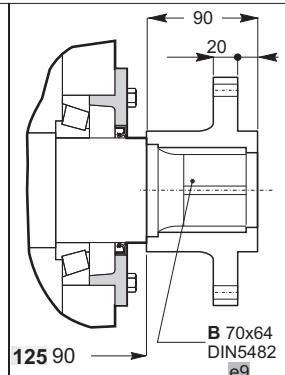
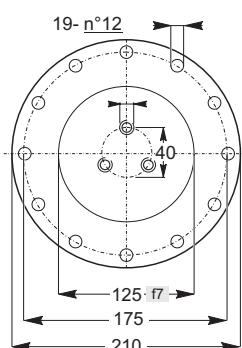


**FF** - Kit fourni sur demande  
Kit suministrado a pedido  
Kit fornecido sob encomenda

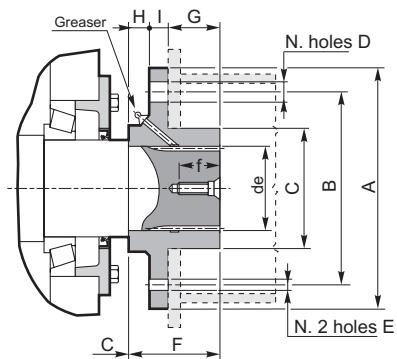
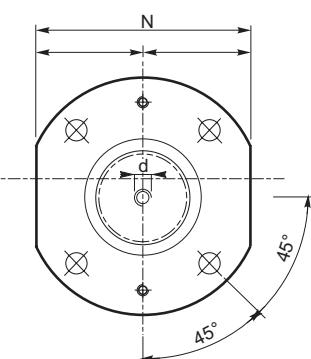
## 1.5.2 - ARBRES COTE SORTIE

## 1.5.2 - EJES LENTOS

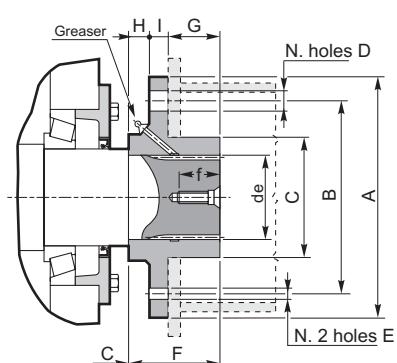
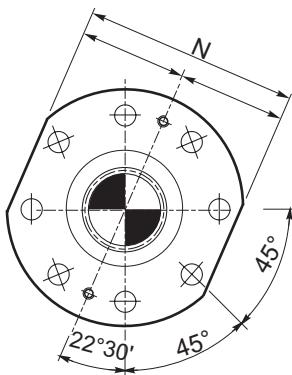
## 1.5.2 - EIXOS LENTOS

**125**

**FF** - Kit fourni sur demande  
Kit suministrado a pedido  
Kit fornecido sob encomenda

**132-140-150**

**FF** - Kit fourni sur demande  
Kit suministrado a pedido  
Kit fornecido sob encomenda

**170-190**

**FF** - Kit fourni sur demande  
Kit suministrado a pedido  
Kit fornecido sob encomenda

**G**

1.6 OPT - ACC. - Accessoires - Options

1.6 OPT - ACC. - Accesorios - Opciones

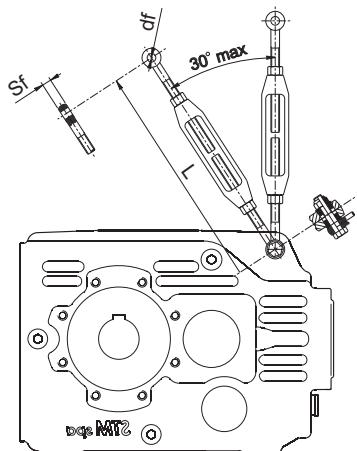
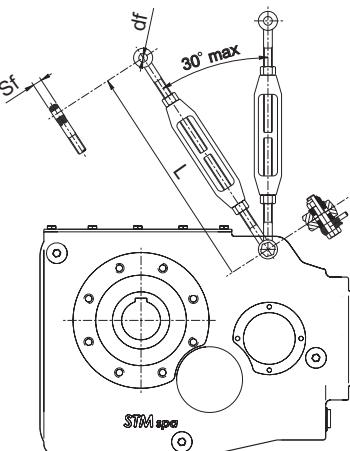
1.6 OPT - ACC. Acessórios - Opções

**TEN**

TEN - TENDEUR

TEN - TENSOR

TEN - TENSOR

**80-100-125-140****132-150-170-190**

	<b>df</b>	<b>sf</b>	<b>L</b>
<b>80</b>	14	10	213 - 310
<b>100</b>	17	12	250 - 356
<b>125</b>	18	14	299 - 429
<b>132</b>	28	18	382 - 536
<b>140</b>	28	18	382 - 536
<b>150</b>	28	20	382 - 546
<b>170</b>	34	22	433 - 612
<b>190</b>	38	27	492 - 694

**PROT**

PROT. - Couvercle de protection

PROT. - Tapa de protección

PROT - Cobertura de proteção

