

ATEX Self-Brake Motors HGD - TGD

Serie HGD e TGD: motori elettrici Ex asincroni trifase auto-frenanti con leva di sblocco.

La linea di motori ATEX auto-frenanti è composto da motori certificati Ex e da freni a disco singolo a molle con protezione antideflagrante per l'uso in zone potenzialmente a rischio di esplosione.

La massima temperatura superficiale della custodia del motore auto-frenante Ex, è tale da garantire che le miscele potenzialmente esplosive non si inneschino nelle zone dichiarate.

HGD and TGD Series: Ex electric motors with hand release self-brake.

The ATEX motor line with self-brake is comprised of Ex certified motors and spring-applied single-disc brakes with explosion protection for use in potentially explosion hazards locations.

The maximum surface temperature of the motor enclosure is lower than the ignition temperature of the explosive mixture in the declared zone.

Settori di Applicazione:

- Ex Gruppo II categoria 2 per zona 1/21
Utilizzo in ambienti con presenza di polveri conduttive e non conduttive potenzialmente esplosive con presenza costante di gas.
Metodi di protezioni utilizzati: per polvere "tb" (protezione da custodia) e per gas "e" (sicurezza aumentata)
- Processi tecnologici in zone a potenziale rischio di esplosione
- Lavorazione del legno
- Trattamento cereali
- Chimica
- Petrochimica
- Attività estrattiva / mineraria
- Alimentare
- Tecnologie di sollevamento e trasporto in zone pericolose
- Motoriduttori ATEX

Applications:

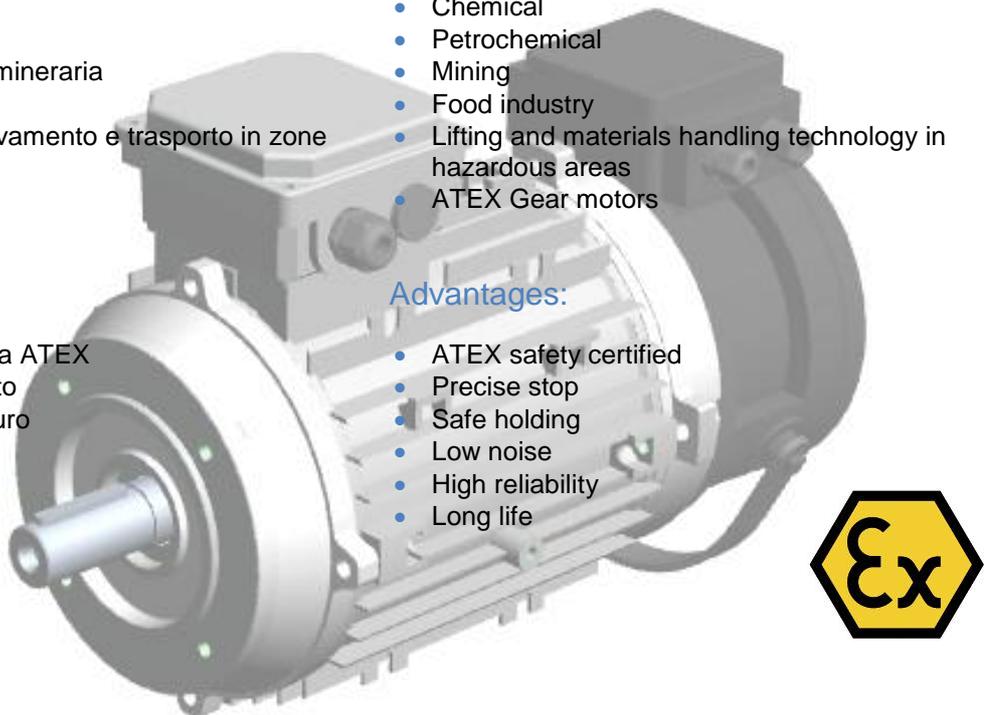
- Ex Group II category 2 zone 1/21
To be used in environment with conductive and non-conductive potentially explosive powders with the constant presence of gas.
Protection method used: "tb" (enclosure protection) for dust and "e" (increased safety) for gas
- Process technology in potentially explosion hazard locations
- Timber processing plants
- Cereal processing plants
- Chemical
- Petrochemical
- Mining
- Food industry
- Lifting and materials handling technology in hazardous areas
- ATEX Gear motors

Vantaggi:

- Sicurezza certificata ATEX
- Precisione di arresto
- Stazionamento sicuro
- Bassa rumorosità
- Elevata affidabilità
- Lunga durata

Advantages:

- ATEX safety certified
- Precise stop
- Safe holding
- Low noise
- High reliability
- Long life



CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

Grandezza - <i>Frame size</i>	IEC80 ÷ IEC200
Potenza - <i>Power</i>	0.37 kW ÷ 30 kW
Tensioni di alimentazione disponibili <i>Supply voltages available</i>	125/220 V, 230/400 V, 400/690 V
Frequenza - <i>Frequency</i>	50 Hz
Poli - <i>Poles</i>	2 / 4 / 6
Forma costruttiva - <i>Type of construction</i>	B3 / B5 / B14
Costruzione - <i>Structure</i>	Corpo in alluminio, flange in ghisa o alluminio <i>Alluminium body, cast iron or aluminium flanges</i>
Classe di isolamento - <i>Insulation class</i>	F / H
Grado di Efficienza - <i>Efficiency class</i>	IE1 / IE2
Ventilazione - <i>Ventilation</i>	IC411
Grado di protezione - <i>Protection index</i>	IP65
Finitura - <i>Finishing</i>	Grezzo (per il miglior equilibrio termico) - <i>Rough (to get the best thermal equilibrium)</i>
Accessori opzionali - <i>Optional accessories</i>	Encoder, Scaldiglie anticondensa, Leve di sblocco, Esecuzioni meccaniche speciali <i>Encoder, Anti-condensation heaters, Double hand release, Custom configurations</i>
Certificazione - <i>Certification</i>	CE ATEX Ex II 2GD T3/T4 - IP65 Zone 1/21 metodi di protezione - <i>protection method</i> : "tb" (polveri - <i>dust</i>), "e" (gas)

Su richiesta i freni possono essere dotati di quattro termostati e un microinterruttore:

- Il microinterruttore impedisce qualsiasi avvio non intenzionale quando il freno non viene rilasciato.
- I termostati, che sono collegati in serie con il microinterruttore, interrompono l'alimentazione non appena il freno supera il limite di temperatura massima ammessa.

On request - Brakes are equipped with four thermostiches and one microswitch:

- *The microswitch prevents any unintentional motor start-up when the brake is not released.*
- *The thermostiches, which are connected in series with the microswitch, interrupt the control circuit as soon as the brake exceeds the permitted maximum temperature limits.*

