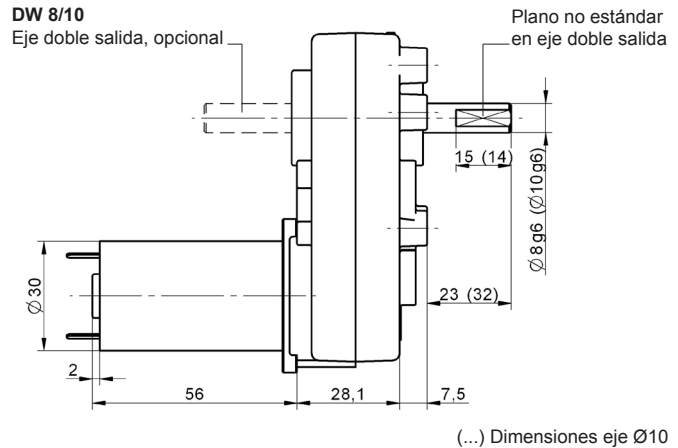
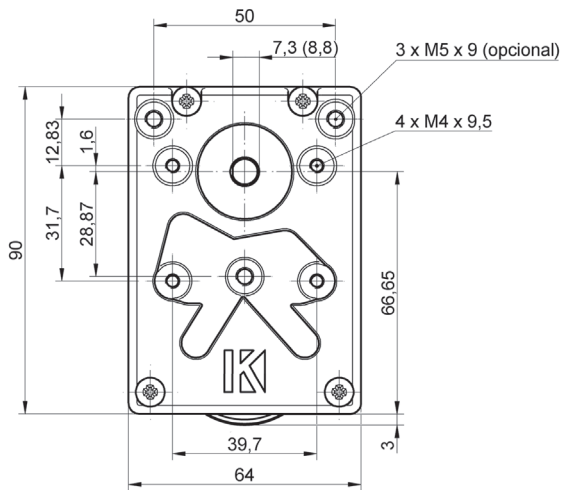




Reductor + Motor **K55-G30.1**



K55-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C, con **par de utilización hasta 5,5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por cuatro taladros roscados M4 (igual que en reductor K31).
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de Ø8 mm. x 23 mm. de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**

Carga axial, a la tracción o empuje	400 N ≈ 40 Kg.
Carga radial, a 10 mm. desde la caja	250 N ≈ 25 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,95 Kg.

ACOPLAMIENTO A MOTOR:

- **C. Continua:** tipo G30.1, 12 V - 6 W ó 24 V - 6 W.

■ OPCIONAL:

- Fijación frontal por tres taladros roscados M5 (igual que en reductor K80).
- Eje de salida de Ø10 mm y 32 mm de longitud útil, con rebaje plano.
- **DW 8/10:** eje con doble salida (ambos lados), de Ø8 mm ó Ø10 mm, sin rebaje plano.
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

			MOTORES DE C.C. Serie: G30.1					
			G30.1 12 V			G30.1 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
10,5	3	0,73	442,86	323,81	0,11	461,90	342,86	0,12
14,9	3	0,73	312,08	228,19	0,16	325,50	241,61	0,17
26,7	3	0,73	174,16	127,34	0,28	181,65	134,83	0,31
46,33	3	0,73	100,37	73,39	0,49	104,68	77,70	0,53
65,6	3	0,73	70,88	51,83	0,69	73,93	54,88	0,75
90,6	3	0,73	51,32	37,53	0,96	53,53	39,74	1,04
133,9	4	0,66	34,73	25,39	1,28	36,22	26,89	1,38
163,91	4	0,66	28,37	20,74	1,56	29,59	21,96	1,69
203	4	0,66	22,91	16,75	1,93	23,89	17,73	2,09
253,5	4	0,66	18,34	13,41	2,41	19,13	14,20	2,61
320,3	4	0,66	14,52	10,62	3,05	15,14	11,24	3,30
350,1	4	0,66	13,28	9,71	3,33	13,85	10,28	3,61
412,7	5	0,59	11,27	8,24	3,54	11,75	8,72	3,83
473,5	5	0,59	9,82	7,18	4,06	10,24	7,60	4,40
517,6	5	0,59	8,98	6,57	4,44	9,37	6,96	4,81
633,8	5	0,59	7,34	5,36	5,43	7,65	5,68	
714,1	5	0,59	6,51	4,76		6,79	5,04	
781,5	5	0,59	5,95	4,35		6,21	4,61	
896,8	5	0,59	5,19	3,79		5,41	4,01	
980,2	5	0,59	4,74	3,47		4,95	3,67	
1133,4	5	0,59	4,10	3,00		4,28	3,18	
1238,8	5	0,59	3,75	2,74		3,92	2,91	
1354	5	0,59	3,43	2,51		3,58	2,66	
1479,9	5	0,59	3,14	2,30		3,28	2,43	

Ex
Par
máx.
5,5 Nm

Ex
Par
máx.
5,5 Nm

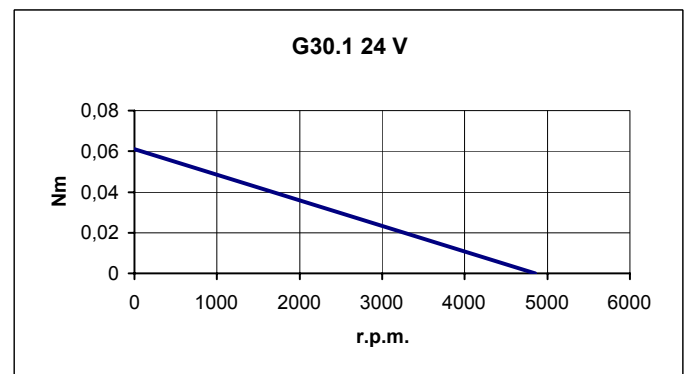
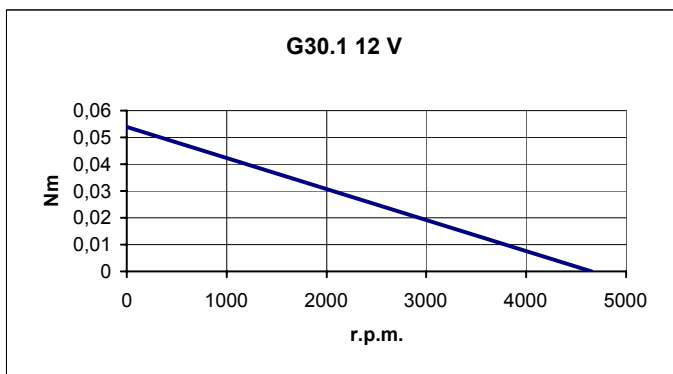
Ex Excede el máximo par admisible

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar

ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACÍO/PAR NOMINAL
Motor **G30.1 12 V**= 4.650 r.p.m./0,054 Nm.
Motor **G30.1 24 V**= 4.850 r.p.m./0,061 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.

Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.