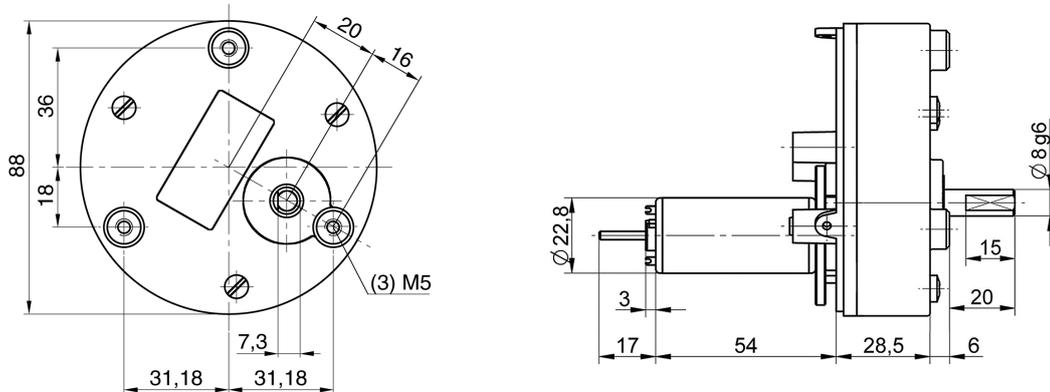




Reductor + Motor **K50-1.13.078.xxx**



K50-Fijación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Reductor de gran resistencia mecánica para trabajo duro e intensivo en cualquier posición, a temperatura ambiente de -15 a 50°C , con **par de utilización hasta 5 Nm, con carga uniforme.**

- **Caja.** De fundición inyectada en Zamak, con fijación frontal por tres taladros roscados M5.
- **Reducción.** De engranajes rectos tallados, con piñones y ruedas de acero con tratamiento térmico superficial antifricción. El rodaje intermedio gira en ejes de acero templado y rectificado, fijos en la caja.
- **Eje de salida.** De acero, de $\varnothing 8$ mm y 20 mm de longitud útil, con rebaje plano. Gira en rodamientos de bolas.
- **Carga en el eje de salida:**

Dirección axial, a la tracción o empuje.	400 N \approx 40 Kg.
Dirección radial, a 10 mm desde la caja	250 N \approx 25 Kg.
- **Engrase.** Grasa al litio grado 2.
- **Peso neto.** Con máximo número de pasos: 0,71 Kg.

ACOPLAMIENTO A MOTORES:

- **C. Continua:** tipo 1.13.078.011, 12 V - 4,3 W.
tipo 1.13.078.012, 24 V - 4,3 W.

■ OPCIONAL:

- **CP:** cubierta en plástico ABS, para proteger el motor. Conexión mediante cables de 250 mm de longitud.
- **Limitador de par:** la rueda final se monta en el eje de salida con un acoplamiento a fricción, cuyo par se ajusta, en la fabricación, a un límite de 4,9 Nm, tolerancia $\pm 10\%$.
- Regulación de velocidad con variador electrónico CMC 30-6.

Evitar montar o desmontar ninguna pieza a golpes en el eje de salida, ya que podría dañar el reductor de forma irreparable.

Otras ejecuciones especiales, consultar.

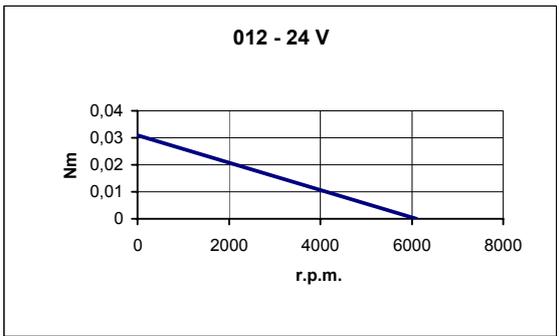
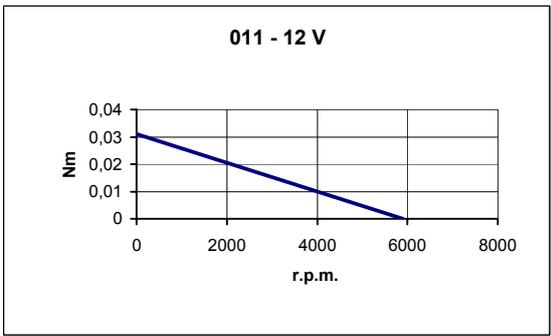
			MOTORES DE C.C. Serie: 1.13.078.xxx					
			011 - 12 V			012 - 24 V		
Reducción $i = X:1$	Nº pasos	Eficiencia	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)	Velocidad vacío Vo (r.p.m.)	Velocidad nominal Vn (r.p.m.)	Par Nominal (Nm)
11,6	2	0,81	508,62	350,00	0,09	525,86	353,45	0,10
19,1	2	0,81	308,90	212,57	0,15	319,37	214,66	0,16
29,1	3	0,73	202,75	139,52	0,21	209,62	140,89	0,22
34,9	3	0,73	169,05	116,33	0,25	174,79	117,48	0,26
47,5	3	0,73	124,21	85,47	0,33	128,42	86,32	0,35
58,2	3	0,73	101,37	69,76	0,41	104,81	70,45	0,43
95,5	3	0,73	61,78	42,51	0,67	63,87	42,93	0,71
119	4	0,66	49,58	34,12	0,75	51,26	34,45	0,79
143	4	0,66	41,26	28,39	0,91	42,66	28,67	0,95
191	4	0,66	30,89	21,26	1,21	31,94	21,47	1,27
239	4	0,66	24,69	16,99	1,52	25,52	17,15	1,59
287	4	0,66	20,56	14,15	1,82	21,25	14,29	1,91
299	5	0,59	19,73	13,58	1,71	20,40	13,71	1,79
358	5	0,59	16,48	11,34	2,04	17,04	11,45	2,15
478	5	0,59	12,34	8,49	2,73	12,76	8,58	2,87
597	5	0,59	9,88	6,80	3,41	10,22	6,87	3,58
717	5	0,59	8,23	5,66	4,09	8,51	5,72	4,30
956	5	0,59	6,17	4,25		6,38	4,29	
1195	5	0,59	4,94	3,40		5,10	3,43	
1433	5	0,59	4,12	2,83		4,26	2,86	
1911	6	0,53	3,09	2,12		3,19	2,15	
2867	6	0,53	2,06	1,42		2,13	1,43	
4587	6	0,53	1,29	0,89		1,33	0,89	
5734	6	0,53	1,03	0,71		1,06	0,72	
7167	6	0,53	0,82	0,57		0,85	0,57	
8959	7	0,48	0,66	0,45		0,68	0,46	
11945	7	0,48	0,49	0,34	Ex Par max. 5 Nm	0,51	0,34	Ex Par max. 5 Nm
14931	7	0,48	0,40	0,27		0,41	0,27	
19112	7	0,48	0,31	0,21		0,32	0,21	
23890	7	0,48	0,25	0,17		0,26	0,17	
29862	7	0,48	0,20	0,14		0,20	0,14	
35835	7	0,48	0,16	0,11		0,17	0,11	
44794	8	0,43	0,13	0,09		0,14	0,09	
57333	8	0,43	0,10	0,07	0,11	0,07		
71670	8	0,43	0,08	0,06	0,09	0,06		
89587	8	0,43	0,07	0,05	0,07	0,05		
114672	8	0,43	0,05	0,04	0,05	0,04		
143340	8	0,43	0,04	0,03	0,04	0,03		

Ex Excede el máximo par admisible

Nota: Las relaciones en rojo son las relaciones estándar.
ATENCIÓN: Las velocidades pueden verse influenciadas por la carga hasta un -40%.

VELOCIDAD EN VACÍO/PAR NOMINAL
 Motor 1.13.078.011-12 V= 5.900 r.p.m./0,031 Nm.
 Motor 1.13.078.012-24 V= 6.100 r.p.m./0,031 Nm.

CURVAS



RECOMENDACIONES:

Nivel de ruido: el nivel de ruido del reductor depende de la uniformidad de la carga, ubicación (evitar resonancia) y de la velocidad; a menor velocidad, principalmente la del motor, menor nivel de ruido.
Par admisible: sobrepasar la carga máx. implica disminuir sensiblemente la vida del reductor.